

Schweres Schrappen leicht gemacht

25.04.2016, 15:37 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *Dormer Pramet*

Presseagentur: *PRX Agentur für Public Relations*

Erlangen, 25. April 2016 – Spanbrechendes präsentiert Werkzeugspezialist Pramet für schwere Schrapp-Anwendungen mit neuem Spanbrecher HR2 und neuer Hartmetallsorte T9226 für das Drehen.

Die HR2-Geometrie erweitert das Pramet-Sortiment von einseitigen negativen Wendeschneidplatten für die Bearbeitung vielfältiger Materialien einschließlich Stahl, Gusseisen und Edelstahl. Die neuen Spanbrecher ergänzen die derzeitigen HR-Wendeschneidplatten bei Halb-Schrapp- und Schrappanwendungen. Konzipiert für schwere Schmiede- und Gussarbeiten wie beispielsweise Zylinder, Schäfte und große Walzen, bietet der HR2 eine positive, stabile Geometrie für eine längere Standzeit und hohe Leistung. Sein Design und der breite Randbereich seiner Schneidkante sorgen für eine höhere Produktivität und ermöglichen auch bei hohen Vorschubraten (0,7 mm/Umd) noch eine zuverlässige Spanbildung und -abführung. Durch reduzierte Maschinen-Stillstandszeiten ist der Produktionsprozess kontinuierlich und zudem kosteneffizient. Der HR2-Spanbrecher ist mit einer neuen Hartmetallsorte T9226 ab sofort verfügbar.

Die vielseitige T9226 Hartmetallsorte liefert laut Pramet eindrucksvolle Ergebnisse beim schweren Schrappen und Schäldrehen. Für diese Anwendungen ersetzt sie die derzeitige Pramet-Hartmetallsorte 6630. Mit hoher Zuverlässigkeit und Lebensdauer auch bei schwierigen Eingriffsbedingungen, bietet die Sorte T9226 eine höhere Stabilität der Schneidkante. Dies ist hauptsächlich auf das neue funktionale Gradientensubstrat zurückzuführen, mit einem höheren Anteil an Kobalt und einer feineren Körnung. Eine spezielle zusätzliche Behandlung der Beschichtungsfläche fördert eine geringere Haftung am Werkstück und vermindert die Bildung von hitzebedingten Kammrissen; dadurch erhöht sich die operative Zuverlässigkeit und die Standzeit wird verlängert.

Wie bahnbrechend die neue Beschichtung durchschlägt zeigt ein aktuelles Anwendungsbeispiel von Dormer. Laut Hersteller hielt die Wendeschneidplatte mit T9226-Hartmetallsorte und HR2-Spanbrecher bei der Bearbeitung von hoch legiertem Stahl ohne Kühlmittel 52 Minuten lang durch, und das bei einem stark unterbrochenem Schnitt. Im Vergleich dazu schaffte die Schneidplatte eines Mitbewerbers nur 25 Minuten bei gleichen Bedingungen: Schnittgeschwindigkeit 55 m pro Min., Vorschub 0,8 [mm/Umd] und einer Schnitttiefe von 8 mm.

Auf YouTube können die neuen Produkte von Pramet live im Einsatz angeschaut werden:
www.youtube.com/dormerpramet

Bild

Spanbrechend: Der neue Pramet HR2 Spanbrecher eignet sich für schwere Schrappanwendungen.

http://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Dormer_Pramet/Turning_Chipbreaker_HR2.jpg

http://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Dormer_Pramet/SNMG_CNMG_Chipbreaker_HR2.jpg

Portrait

Pressekontakt:

Dormer Pramet
Am Weichselgarten 34
91058 Erlangen
Tel: 09131 933 08 70
www.dormerpramet.com

Elena Schmudlach
Leiterin Marketing Deutschland, Dormer Pramet
Telefon: +49 9131 933 08 745
Telefax: +49 9131 933 08 742
elena.schmudlach@dormerpramet.com

PRX
Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haabengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon: 0711/71899-03/04
Telefax: 0711/71899-05
ralf.haassengier@pr-x.de
pr-x.de

News-ID: 901072 • Views: 748 (Stand: 26.08.2026)

Link zur Pressemitteilung:
<https://www.openpr.de/news/901072/Schweres-Schruppen-leicht-gemacht.html>