

Passgenaue Innenarchitektur für jeden Koffer

30.07.2015, 13:59 | Logistik & Transport

Pressemitteilung von: *W.AG Funktion + Design*

Presseagentur: *G & C PR*



(Bild: W.AG)

W.AG gibt auf der FachPack 2015 Einblicke in seine innovative Schaumstoff-Verarbeitung

Als Premiumhersteller von Koffer- und Case-Lösungen aus Kunststoff lässt W.AG Funktion + Design GmbH auch bei der Gestaltung maßgeschneiderter Inlays keine Frage offen. Neben klassischen Tiefzieheinlagen realisiert das Unternehmen vor allem aus PU-Weichschaum und PE-Hartschaum nahezu jeden Kundenwunsch.

Denn dank moderner Wasserstrahl-, Fräs- und seit neustem auch Lasergraviertechnik kann W.AG gerade in diesem Bereich selbst höchste Anforderungen an Design, Passgenauigkeit, Bedienerfreundlichkeit (Usability) und Sicherheit erfüllen. Ob sensible Messgeräte, empfindliche Elektrobauteile oder teure Werkzeuge – der Kunde erhält stets eine in Genauigkeit und Geometrie perfekt auf seine Produkte abgestimmte Innenarchitektur für seine Koffer. Um das sicherzustellen, stellt W.AG jeder Inlay-Produktion eine ausführliche, kundenindividuelle Beratung sowie eine schnelle Bemusterung voran! Von der Schutzfunktion und der optimalen Innenraum-Ausnutzung über das komfortable Bestücken und Entnehmen der eingelegten Produkte bis hin zu Aspekten der Farbgebung und der professionellen Warenpräsentation fließen hier alle relevanten Faktoren in die Formgebung der Schaumstoffeinlagen mit ein.

Zahlreiche aktuelle Beispiele für realisierte Schaumstoffeinlagen aus seiner Produktion zeigt Kofferhersteller W.AG auf der diesjährigen FachPack in Nürnberg auf seinem Stand 432 in Halle 5. Hier erfährt der Messebesucher außerdem, dass W.AG durch clevere Materialkombinationen selbst ausgefallene Kundenwünsche zu erfüllen vermag und bei Bedarf sogar Schaumstoffe mit flammhemmenden Eigenschaften einsetzt. Außerdem bietet das Unternehmen mit der Lasergraviertechnik die Möglichkeit, filigrane Schriften, Firmenlogos und andere Feinstrukturen in die Schaumstoff-Oberfläche einzuarbeiten. Auf diese Weise verleiht W.AG jeder Schaumstoffeinlage einen individuellen und multifunktionellen Charakter.

Geisa, Juli 2015

Portrait

Das 1992 gegründete Unternehmen W.AG Funktion + Design GmbH hat seinen Firmensitz in Geisa in der Rhön und beschäftigt derzeit 125 Mitarbeiter. Geschäftsführer sind Konrad Goldbach und Michael Buitmann.

In den Anfangsjahren startete W.AG zunächst als Zulieferer technischer Spritzguss-Bauteile, entwickelte dann aber schon bald sein eigenes Produktsortiment im Bereich Koffer und Behälter. Der große Durchbruch gelang dem Unternehmen 1997 mit dem Kunststoffkoffer TEKNO, der bis heute weltweit über fünf Millionen Mal verkauft wurde. Aufbauend auf diesem Erfolg entwickelte W.AG in den Folgejahren zahlreiche weitere Koffer-, Case- und Behälter-Serien wie etwa die Präsentationsbox SALSA (2001), die Kleinprodukt-Verpackung SWING (2004), den Schwerlastkoffer HEAVY (2006), die Baureihe JAZZ (2008), das schmale Kunststoff-Case BEAT (2010), den Logistikkoffer DIXIE (2012) und die hochwertige Spezialbox MAMBO (2012). Eine weitere Produktlinie neben den Kunststoff-Koffern sind die stapelbaren Sichtlagerkästen FOX.

Zeitgleich mit der Koffer- und Case-Entwicklung und der kontinuierlichen Erweiterung in Spritzgießtechnik und Werkzeugbau erfolgte der Aufbau von Fertigungskompetenzen in den Bereichen Schaumstoff-Verarbeitung und Druck- bzw. Identtechnik (Siebdruck, Tampondruck, In-Mould-Labeling). So entstand im Laufe der Jahre in Geisa eines der modernsten Unternehmen zur Herstellung mehrfarbiger, bedruckter und designorientierter Kunststoff-Koffer und Transportbehälter „Made in Germany“.

W.AG ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 und präsentiert sich im Internet unter www.wag.de.

News-ID: 864357 • Views: 974 (Stand: 04.10.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/864357/Passgenaue-Innenarchitektur-fuer-jeden-Koffer.html>