

## **PROCME unterstreicht auf BrauBeviale vielfältiges Produktprogramm**

05.12.2014, 18:37 | Logistik & Transport

Pressemitteilung von: *PROCME GmbH*

---

Kunden fragen verstärkt nach Flexibilität und Maßfertigung

Bad Kreuznach, 5. Dezember 2014. Die PROCME GmbH blickt auf eine erfolgreiche Messe mit guten und konstruktiven Gesprächen zurück. Bereits zum 16. Mal begrüßte das Unternehmen aus Bad Kreuznach Kunden und Interessenten mit Espresso und italienischen Snacks. Das kompetente PROCME Team erläuterte auf der wichtigsten Investitionsgütermesse der Getränkeindustrie die einzelnen Geschäftsfelder des Unternehmens und erklärte den Nutzen ihrer Produkte und Dienstleistungen.

PROCME deckt mit seinem Maschinenangebot die komplette Produktpalette im Bereich Füllung, Etikettierung und Verpackung ab. Daher entschloss man sich insgesamt vier unterschiedliche Maschinen aus diesen Bereichen auf der Brau 2014 vorzustellen.

Palettierung

Blickfang war der vier Meter hohe Robotpalettierer Modell Master 500 von TMG, der mit seiner Funktionsweise schon von weitem auf den PROCME Messestand aufmerksam machte. Der gezeigte Säulenroboter war mit einer Saugplatte ausgestattet, die ein produktschonendes und vielseitiges Handling erlaubt. Alternativ kann die Maschine auch mit Klemmgreifern, Gabelgreifern oder Multifunktionsköpfen versehen werden. Der Roboter verfügt über vier Achsen und kann somit gleichzeitig das Produkt, die Palette und die Zwischenlagen verarbeiten. Besondere Vorteile der Maschine sind die einfache Wartung, die vom Kunden selbständig durchgeführt werden kann sowie die Programmierung von unterschiedlichen Lagenbildern bei der Gebindevorbereitung und Palettierung.

Etikettierung

Für den Etikettierbereich wurde die bewährte Rollfed-Etikettiermaschine Modell Rollmatic von P.E. ausgestellt. Die Rollmatic ist eine Rollen-Etikettiermaschine zum Auftragen von Etiketten aus den unterschiedlichsten Folien, wie z.B. Gemische aus PS, PP, PE usw. Die Leistung der ausgestellten Maschine beträgt 18.000 Behälter/Stunde. Die Etiketten werden mittels Heißleim auf die Behälter aufgetragen.

Trocknungsanlage

Anhand des zurzeit effizientesten Trockentunnels des weltbekannten Herstellers Europool wurde die Arbeitsweise einer Trocknerstation erklärt. Das System bläst komprimierte Luft in unterschiedlichen Strömen auf die Flaschen und versetzt diese in eine leichte Rotationsbewegung, sodass gewährleistet werden kann, dass der Etikettierbereich der Flasche komplett trocken ist. Durch die Komprimierung wird die Luft beschleunigt und damit auch erwärmt, was einen zusätzlichen Effekt bei der Trocknung bewirkt. Die Hauptkomponente des Trockensystems ist ein Zentrifugalgebläse, das Düsen beschickt, deren Position gemäß der Behälterform eingestellt werden kann. Der Trockentunnel ist modular aufgebaut und kann dadurch mit den jeweiligen Modulen der Linienleistung angepasst werden.

Tragegriffapplikation

Während des Messebesuchs konnten sich die Kunden ebenfalls ein Bild von der Funktionalität einer robotisierten

Tragegriffmaschine aus dem Hause TwinPack machen. Die robotisierte Einheit dieser für den Hochleistungsbereich produzierten Maschine beruht auf der Pick&Place Technologie. Die Bewegungsabläufe können optimal an die Produkte angepasst werden. Das bedeutet auch, dass die Schlaufenbildung auf den verschiedenen Produktgrößen beeinflussbar ist und die Tragegriffe auf die Gebinde so appliziert werden können, dass der Verbraucher diese immer bequem greifen kann. Die präsentierte Maschine hat eine Leistung von 120 Takten pro Minute. Sie kann auch in zwei- (240 Takte) oder dreibahniger (360 Takte) Ausführung geliefert werden.

Die einzelnen Maschinen stellen natürlich nur eine Auswahl der Produktpalette dar. PROCME steht vor allem für maßgeschneiderte Maschinenlösungen und fachkundige Serviceleistungen.

Zum ersten Mal auf dem PROCME Messestand präsentierte sich auch die Partnerfirma TechnoWrapp mit Ihren Palettenwicklern der neuesten Generation.

Insgesamt zieht Geschäftsführer Silvano Masini eine positive Bilanz. Die PROCME GmbH wird auch wieder 2015 auf der Brau vertreten sein.

## **Portrait**

Die PROCME Füll-, Etikettier- & Verpackungstechnik GmbH mit Sitz in Bad Kreuznach vertreibt Verpackungsmaschinen an die Lebensmittel-, Getränke- und Chemieindustrie und bietet mit ihrem spezialisierten PROCME-Serviceteam die komplette Betreuung von der Planung über den Verkauf bis zur Wartung und Ersatzteilbeschaffung. Das Angebot der PROCME GmbH umfasst Verpackungsmaschinen, Abfüllanlagen, Etikettier- und Fördertechnik namhafter italienischer Hersteller sowie die Konzeption von individuellen und effektiven Produktionslösungen.

---

News-ID: 830088 • Views: 986 (Stand: 10.07.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/830088/PROCME-unterstreicht-auf-BrauBeviale-vielfaeltiges-Produktprogramm.html>