

Gewinde schneiden in besonderen Anwendungsbereichen

08.10.2014, 18:39 | Handel, Wirtschaft, Finanzen, Banken & Versicherungen

Pressemitteilung von: *VÖLKE*L GmbH



Der HexTap DS ermöglicht Vor- und Fertigschneiden mit einem Werkzeug auch an schwer zugänglichen Stellen.

Wenn der Platz zum Drehen der Windeisen fehlt, wird das Haltewerkzeug zum großen Handicap beim Gewindeschneiden. Liegt das Kernloch besonders tief, kommen Standardlängen nicht bis zum Einsatzort. Das VÖLKE Produktsortiment bietet hier für jedes Anwendungsgebiet passende Lösungen.

REMSCHIED - Zum Anfertigen von Außen- und Innengewinden werden in der Praxis Schneideisen und Gewindebohrer eingesetzt. Diese Werkzeuge sind durch die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten in verschiedenen Branchen weit verbreitet. Schneideisen und Gewindebohrer können jedoch nur mit einem passenden Haltewerkzeug eingesetzt werden, was in vielen Anwendungsbereichen ein Problem darstellt. In Situationen mit beengten Verhältnissen oder ohne Freiraum ist das Drehen des Haltewerkzeugs sehr schwierig oder unmöglich. Um zeit- und kostengünstig Gewinde auch ohne Ausbau von Teilen zu realisieren, bietet VÖLKE Werkzeuge für enge Anwendungsbereiche.

Versteckte Innengewinde ohne Windeisen schneiden

Für Situationen ohne Platz für Haltewerkzeuge, entwickelte VÖLKE, der Spezialist für Gewindeschneidwerkzeuge, den HexTap DS als innovative, vielseitige Lösung. „Wir lösen mit diesem Produkt ein Problem, mit dem zum Beispiel Mechaniker tagtäglich zu tun haben“, sagt Daniel Völkel, Geschäftsführer des Unternehmens. „Mit dem HexTap DS werden auch in Ecken liegende Gewinde schnell und einfach bearbeitet, sodass zeitintensives Auseinanderbauen oder

sogar Kapitulation der Vergangenheit angehören“, so Völkel weiter. Dieses Werkzeug verfügt über Vor- und Fertigschneider an den entgegengesetzten Enden einer bestimmten Gewindegröße. Durch den Vorschneider mit Führungszapfen sowie den Fertigschneider wird das Gewinde in zwei Stufen fertig geschnitten. Das Werkzeug muss dazu lediglich einmal umgedreht werden. Diese spezielle Konstruktion des Zwei-in-eins-Werkzeugs wird durch den Verzicht auf den üblichen Vierkant für das Windeisen ermöglicht.

Durch den durchgehenden Innensechskant sowie einen in der Mitte angesetzten Sechskant kann einerseits ein Inbusschlüssel oder eine Inbusnuss, alternativ aber auch ein Maulschlüssel, angesetzt auf den mittig befindlichen Sechskant, als Antrieb dienen. Daher ist das Werkzeug vielseitig und flexibel nicht nur an schwer zugänglichen Stellen sondern auch in Ecken anwendbar.

Sehr interessant und nützlich ist der weitere Nutzen des durchgehenden Innensechskants. Ein durch unsachgemäße Anwendung abgebrochener Gewindebohrer kann mit einem Inbusschlüssel oder einer Inbusnuss trotzdem vollständig herausgedreht werden. Der HexTap DS ist mit M, Mf oder G(BSP) Gewinde von M 11x0,75 bis Mf 63x1,5 ab Lager lieferbar.

Entfernt liegende Innengewinde

Für entfernt liegende Innengewinde bietet das VÖLKE Sortiment zwei Optionen. Extra lange Maschinengewindebohrer bieten Gesamtwerkzeuglängen von 100, 120 sowie 150 mm und fertigen mit Form B oder Form C 35° Rechtsspirale Durchgangs- oder Sacklöcher. Wenn diese Werkzeuglängen nicht ausreichen, kann mit einer Gewindebohrer-Verlängerung die Werkzeuglänge je nach Vierkant von 60 bis 285 mm zusätzlich erweitert werden. So lassen sich auch in weit entfernte Kernlöcher Innengewinde schneiden.

Außengewinde schneiden ohne Schneideisenhalter

Wer beim Schneiden von Außengewinden den Schneideisenhalter aus Platzmangel nicht anwenden kann, der nutzt die Sechskant-Schneidmutter aus dem VÖLKE Sortiment. Wie Schrauben oder Muttern werden diese Schneidwerkzeuge mit Maul- oder Ringschlüssel oder mit Knarre gedreht. Durch zusätzliche Verlängerungen der Knarre, lassen sich auch Bolzen an extremen Stellen erreichen.

Im VÖLKE Sortiment sind Sechskant-Schneidmutter mit verschiedenen Steigungen und Größen sowie mit metrischen und internationalen Gewindearten wie BSW, BSF, UNC, UNF, 8-UN, BSP, BSPT, NPT und andere erhältlich.

Portrait

Die VÖLKE GmbH ist ein global agierender Hersteller von Gewindeschneidwerkzeugen. Mit dem breiten und tiefen Produktsortiment und basierend auf der Erfahrung von fast 100 Jahren Gewindebohrerfertigung gehört das Familienunternehmen zu den weltweiten Marktführern von ab Lager verfügbaren Standardgewindeschneidwerkzeugen für den Hand- oder Maschineneinsatz.

Über 7.000 Produkte, nach zahlreichen internationalen Gewindenormen, in vielen Abmessungen und auf Wunsch beschichtet werden mit einer Verfügbarkeit von über 99 % ausgeliefert. Der weltweite Vertrieb agiert mit einer Exportquote von ca. 67 % in über 70 Ländern und ist ausschließlich über das zentrale Lager in Remscheid organisiert. So werden die Qualität der Ware und was nicht weniger wichtig ist – die Qualität der Belieferung jederzeit sichergestellt.

News-ID: 819945 • Views: 1239 (Stand: 02.10.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/819945/Gewinde-schneiden-in-besonderen-Anwendungsbereichen.html>