

Neue Anlage steigert Flexibilität in der Produktion

06.10.2014, 18:27 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *MicroStep Europa GmbH*



Die MicroStep-Anlage der MasterCut-Baureihe hat einen Arbeitsbereich von 2.500 mal 1.250 mm.

Mehr als ein halbes Jahrhundert professionelle Erfahrung mit Licht und Luft: Seit 1959 gibt es den österreichischen Metallbaubetrieb Weidenthaler GmbH, der sich neben der Herstellung von Teilen für Lüftungsanlagen insbesondere auf die Produktion von Beleuchtungssystemen für den öffentlichen Raum spezialisiert hat. 2014 hat das Unternehmen in eine Plasmaschneidanlage von MicroStep investiert.

Mit insgesamt 11 Mitarbeitern stellt die Weidenthaler GmbH aus Wien unter anderem exklusive und besonders hochwertige Beleuchtungssysteme her – beispielsweise Lampen für Flughäfen, Shopping-Malls oder auch Bürocenter. Zu den Auftraggebern des Unternehmens zählen international erfolgreich tätige Branchengrößen wie der Grazer Lichtsystem-Hersteller XAL oder der Wiener Außenleuchterspezialist AE Schröder.

„Bis vor kurzem haben wir den kompletten Zuschnitt über Lohnschneider abgewickelt“, sagt Geschäftsführer Karl Heinz Weidenthaler, der den Familienbetrieb seit 1993 in zweiter Generation leitet. Und dabei sei es um mehrere Tausend Teile jährlich gegangen, die über externe Dienstleister hergestellt werden mussten. Da lag es nahe, sich nach einer eigenen Lösung umzusehen: „Wir haben uns über ein Jahr Zeit gelassen und uns verschiedene Anbieter angesehen.“, erklärt der Geschäftsführer. Die Entscheidung habe er letztlich aufgrund eines Besuchs beim MicroStep-Kunden VSD – Verient Stahl Design im österreichischen Liezen getroffen: „Dort konnte ich mich live von der Qualität der MicroStep-Anlagen überzeugen und die Anwender zu ihren Erfahrungen befragen.“

Die Plasmaschneidanlage der MicroStep-Baureihe MasterCut ist seit ihrer Inbetriebnahme im April vollständig in die Produktion eingebunden. Allein in den ersten Monaten wurden darauf rund 7.000 Bauteile zugeschnitten. Bearbeitet werden Rohre und Platten aus Stahl und Aluminium mit einer Materialstärke von 1 bis 3 mm. Die Anlage ist folgendermaßen ausgestattet:

Arbeitsbereich

Die CNC-Schneidanlage verfügt über eine Bearbeitungsfläche von 2.500 x 1.250 mm. Eine ausgereifte, modulare Konstruktion mit 500 mm Sektionen sowie die hochwertige Pneumatik mit elektronischer Ansteuerung und Überwachung über die CNC-Maschinensteuerung sorgen für eine hohe Absaugleistung bei niedrigem Energieverbrauch. Der gesamte Brenntisch ist so konzipiert, dass er nicht nur über eine großzügige Auflagefläche verfügt, sondern auch stärkste Belastungen (bis zu 100 mm Materialstärke) tragen kann, ohne sich zu verformen. Eine zusätzliche

Gitterabdeckung unter den Schneidlamellen verhindert das Durchfallen von Klein-teilen. Die Absaugtechnik besteht aus einem leistungsstarken TEKA-Filtersystem.

Schneidtechnologie

Als Luftplasma-Stromquelle dient eine Powermax105 von HYPERTHERM. Sie eignet sich zum Schneiden von Blechen mit einer Materialstärke bis zu 32 mm. Das System verfügt über eine Schneidgeschwindigkeit von mehr als 500 mm/min (Trennschnittleistung bis 50 mm). Als Schneidgas kann Luft oder Stickstoff eingesetzt werden.

Rohrschneidvorrichtung

Die Rohrschneidvorrichtung ermöglicht eine Rohraufnahme mit einem Durchmesser von 30 bis 500 mm und 3000 mm Länge bei einem maximalen Gewicht der Rohre von 5 Tonnen. Da der Schachtbereich für die Rohrbearbeitung vollständig abgesaugt wird, lässt er sich auch als voll funktionsfähiger Schneidisch für den Flachbettzusschnitt nutzen. Das Ganze erfolgt mit Hilfe optional verfügbarer Rahmenelemente, die einfach in den Rohrschacht eingesetzt werden. Ein bewährtes MicroStep-Konzept, das weltweit schon vielfach im Einsatz ist.

Kundenerwartung voll erfüllt

Geschäftsführer Karl Heinz Weidenthaler zeigt sich mit seiner neuen Anlage sehr zufrieden: „Es ist wirklich alles top – unsere Erwartungen wurden voll erfüllt“. Neben Effizienz und Präzision begeistere ihn vor allem die neu gewonnene Flexibilität, die die neue Technologie ermöglicht. Der Geschäftsführer erklärt: „In unserer Branche muss man in manchen Fällen besonders schnell liefern können“. Und dazu sei man aufgrund der nun vorhandenen Fertigungskapazitäten im eigenen Haus jetzt in der Lage. „Das macht uns in unserer Branche zumindest auf dem österreichischen Markt konkurrenzlos“, sagt Weidenthaler, der von dem neu gewonnenen Wettbewerbsvorteil begeistert ist.

Unkomplizierter MicroStep-Service

Und auch das Drumherum passe: „Falls wir trotz der sehr guten Schulung mal Rat und Hilfe benötigt haben, wurde uns immer schnell und unkompliziert aus der Patsche geholfen“, sagt der Unternehmer über den nach seiner Ansicht freundlichen und kompetenten MicroStep-Kundeservice. Bei der Weidenthaler GmbH haben sich zwei Mitarbeiter auf die Bedienung der Anlage spezialisiert und sind laut ihrem Chef mit Begeisterung bei der Sache: „Wir alle haben richtig Freude mit unserer neuen Anlage.“

Das Gesamtfazit des Firmenchefs: „Wir haben für uns und unsere Kunden das Beste rausgeholt – ich kann MicroStep uneingeschränkt weiterempfehlen.“

Portrait

MicroStep zählt zu den weltweit führenden Herstellern CNC-gesteuerter Schneidsysteme. Wir entwickeln und produzieren für unsere Kunden Plasma-, Autogen-, Laser- und Wasserstrahl-Schneidsysteme – von kleinen CNC-Anlagen für Schulen und Werkstätten bis hin zu maßgeschneiderten Fertigungsstraßen für Stahlcenter, Schiffswerften oder die Automobil- und Luftfahrtindustrie. Darüber hinaus bietet MicroStep Automatisierungssysteme und Softwareapplikationen für fast alle Bereiche der metallverarbeitenden Industrie und den Energiesektor.

Mehr als 100 Mitarbeiter in der Entwicklung und Konstruktion arbeiten kontinuierlich an Lösungen, mit denen unsere Kunden immer effektiver und wirtschaftlicher schneiden und produzieren können. Wir kombinieren stets modernste Technologien und Verfahren, um unseren Kunden komplette Lösungen für die Bearbeitung von Blechen, Profilen, Rohren und Behälterböden anzubieten.

Mit insgesamt rund 500 Mitarbeitern betreut MicroStep weltweit aktuell mehr als 2000 Kunden. Im Bereich der

automatisierten Plasmaschneidtechnik ist MicroStep heute Weltmarktführer.

Die MicroStep Europa GmbH mit Sitz in Bad Wörishofen sowie Niederlassungen in Berlin-Werder und in Dorsten gehört zur international tätigen MicroStep Group, die Anfang der 90er-Jahre in Bratislava (Slowakei) gegründet wurde. MicroStep Europa bietet speziell für Kunden aus dem deutschsprachigen Raum Beratung, Planung, Finanzierung, Schulung und Support zu allen MicroStep-Produkten.

www.microstep-europa.de

News-ID: 819399 • Views: 1346 (Stand: 05.10.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/819399/Neue-Anlage-steigert-Flexibilitaet-in-der-Produktion.html>