

COMP-MALL fokussiert sich neu

25.09.2014, 09:07 | IT, New Media & Software

Pressemitteilung von: *COMP-MALL GmbH*

Presseagentur: *VL-Consulting*



CINCOZE Produkte

Die COMP-MALL GmbH und CINCOZE Co., Ltd (sprich Sinkos) schließen eine Kooperation über den exklusiven Vertrieb der CINCOZE Produkte in Deutschland.

Durch die Kooperation mit CINCOZE erweitert COMP-MALL sein Angebot im Box-PC- sowie im Panel-PC Bereich. Die COMP-MALL GmbH ist seit über 20 Jahren ein kompetenter Partner für Industrie-PC Lösungen im Anlagenbau, Automatisierung, Mess-, Steuer- oder Regeltechnik, Fahrzeugbau, Logistik, Medizin, Gebäudeautomation oder Retail, POS/POI sowie in vielen weiteren Branchen.

CINCOZE Co., Ltd, mit Sitz in Taiwan, entwickelt und produziert selbst, dadurch sind state-of-the-art Entwicklungen, effektive Produktion und ein hoher Qualitätslevel gewährleistet. Die Produktlinie umfasst für industrie-Anwendungen konzipierte lüfterlose BOX-PC's und Panel-PC's sowie Monitore. Die modular aufgebauten CINCOZE Produkte wurden über einen Zeitraum von zwei Jahren maßgeblich mit deutschem Ingenieurs-KnowHow entwickelt.

Durch das patentierte Convertible Design Concept (CDS) bieten die CINCOZE Panel-PCs besondere Investitionssicherheit, da Display- und Powereinheit (PC- oder Monitor-Modul) einfach getauscht und auf den neuesten Stand gebracht werden können. Panel-PC, Monitor oder Box-PC lassen sich aus nur einem Set realisieren. Die Palette der Displays erstreckt sich von 8.4" – 19" im einheitlichen Design.

Bei den lüfter- und kabellosen Box-PCs können bis zu zwei handelsübliche PCI- oder PCIe Karten untergebracht werden.

Die komplett lüfterlosen Produkte sind derzeit in den CPU Klassen Intel® Atom™ (Baytrail) sowie Core-i™ Technologie (Intel® i3/i5/i7 Haswell) erhältlich.

COMP-MALL's Lösungsfokussierung sowie die Optimierung der Qualität und der Prozesse stehen im Mittelpunkt des nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Unternehmens mit Sitz in München. Das Produktportfolio von COMP-MALL

umfasst die Hauptbereiche Embedded-Computer, Panel-PCs und CPU-Boards. Zusätzlich im Programm stehen eine breite Auswahl an Tablet-PCs, PDAs, 19“-Systemlösungen und Zubehör wie industriellen Netzteilen oder Flash Disks. Durch das kundenspezifische Individualisierungskonzept von COMP-MALL lassen sich auch bei kleinen Stückzahlen BIOS Anpassungen, Hardware Modifikationen, Integration kundenspezifischer Hard- oder Software sowie die Imageverwaltung realisieren. Langzeitverfügbarkeit, Direktlieferungen und Vorhaltungs-/Abrufager runden das Versorgungskonzept ab.

Das COMP-MALL Team unterstützt seine Kunden in der Konfiguration von Industrie-PC Lösungen mit CINCOZE Produkten und auch von anderen namhaften Herstellern.

Portrait

Als Partner für Industrie-PC Lösungen präsentiert sich die COMP-MALL GmbH kundenorientiert, flexibel und unabhängig. Das Geschäftskonzept ist auf Langzeit-Partnerschaften ausgelegt. Lösungsfokussierung sowie die Optimierung der Qualität und der Prozesse stehen im Mittelpunkt des nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Unternehmens mit Sitz in München.

Das Produktportfolio umfasst die Hauptbereiche Embedded-Computer, Panel-PCs und CPU-Boards. Zusätzlich im Programm stehen eine breite Auswahl an Tablet-PCs, PDAs, 19“-Systemlösungen und Zubehör wie industriellen Netzteilen oder Flash Disks.

Die Box-PCs, DIN-Rail-/Hutschienen PCs, Mini-Controller oder 19“-Industrie-PCs können als einsatzbereite lauffähige Systeme geliefert werden. Ob mit kundeneigener Hard- und Software integriert, vorparametriert und speziell getestet oder als Barebone sind Lieferungen an den Einsatzort ebenfalls möglich. Die optische und mechanische Individualisierung ist bei vielen Geräten ebenfalls durchführbar.

Panel-PCs, Touch-PCs oder Display-Computer sind ebenfalls anpassbar und als Komplettlösung realisierbar. Die Integration von Corporate Design Wünschen der Kunden oder ein besonderer Funktionsumfang können bei den meisten Modellen auch in kleineren Serien realisiert werden.

Auf dem Boardlevel steht eine breite Auswahl an CPU-Karten bereit. Immer auf dem höchsten Stand der Technik können Embedded Boards, Full- und Halfsize Slot-CPU Karten sowie industrielle Motherboards in verschiedenen Standards ausgewählt werden. Neben BIOS-Anpassungen ist bei mittleren und großen Serien auch die individuelle Bestückung (Schnittstellenmodifikation) möglich.

Zur Komplettierung stehen (Touch-)LCD-Monitore, Industrie-PC-Gehäuse, SSD-Festplatten, USB- und SATA-Disk-On-Module, spezielle Netzteile/USV und weitere Komponenten zur Verfügung.

Alle Komponenten und Systeme sind qualitativ hochwertig und für den industriellen Einsatz konzipiert. Sie erfüllen verschiedene Normen und unterliegen einem systembasierenden Product-Lifecycle Management. Neben dem EOL Management können mit individuellen Bevorratungskonzepten Verfügbarkeiten von mehreren Jahren realisiert werden. Durch die Langlebigkeit sowie die Langzeitverfügbarkeit der Systeme und Komponenten eignen sie sich insbesondere im Anlagenbau, Automatisierung, Mess-, Steuer- oder Regeltechnik, Fahrzeugbau, Logistik, Medizin, Gebäudeautomation oder Retail, POS/POI sowie viele weitere Branchen.

News-ID: 817751 • Views: 806 (Stand: 02.06.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/817751/COMP-MALL-fokussiert-sich-neu.html>