

## XR Next Generation: Clever Abfall zerkleinern

14.04.2014, 18:19 | Energie & Umwelt

Pressemitteilung von: *UNTHA shredding technology*

---



XR3000C

Kuchl, 14.04.2014. Mit dem Relaunch der bewährten XR-Baureihe setzt UNTHA neue Maßstäbe in der Aufbereitung von Haus-, Gewerbe- und Sperrmüll. Minimale Betriebskosten bei maximaler Leistung machen den neuen Abfallzerkleinerer zu einer echten Innovation, die vor allem durch clevere Technik glänzt. Mit der Markteinführung will UNTHA seine Innovationsführerschaft im Bereich der Abfallaufbereitung weiter ausbauen.

Die neue XR-Baureihe ist die logische und fortschrittliche Weiterentwicklung einer sehr erfolgreich etablierten Marke und bietet eine Vielzahl an Neuerungen. Das neue, robuste Antriebskonzept „UNTHA Eco Drive“ sorgt für einen bis zu 50 % geringeren Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen elektro-hydraulischen Antriebsvarianten. Die wassergekühlten Antriebsmotoren benötigen darüber hinaus keine Frischluftversorgung und sind somit absolut sicher gegenüber thermischem Ausfall. Durch den Einsatz von zeitgemäßen Synchronmotoren erzielt man einen maximalen Wirkungsgrad, was den UNTHA Eco Drive somit zu einem der energieeffizientesten Antriebssysteme am Markt macht. Zusätzlich können die Instandhaltungskosten auf ein Minimum reduziert werden, da Kupplung, Riemen, Hydraulikpumpen und Wellenstummel nicht benötigt werden.

Um den individuellen Kundenanforderungen gerecht zu werden, haben UNTHA-Ingenieure zwei unterschiedliche Schneidsysteme entwickelt. Die neue XR-Baureihe kann mit dem sogenannten „Ripper- oder Cutter-System“ ausgestattet werden. In Kombination mit dem patentierten XR-Siebstabsystem ermöglicht dies eine definierte Fraktionsgröße von 50 bis 400 mm. Ein innenliegender Nachdruckschieber beim Cutter-System verbessert das Einzugsverhalten des Rotors bei geringer Materialdichte. Das in sich geschlossene System gewährleistet die effiziente Verarbeitung des gesamten Materials. Leicht auswechselbare Reißerzähne (Ripper) sowie mehrfach verwendbare Schneidplatten (Cutter) reduzieren die Stillstandzeiten im Servicefall auf ein Minimum. Sollte einmal ein Störstoff das robuste und zuverlässige Schneidsystem blockieren – kein Problem: Durch die vollautomatische Störstoffklappe kann der Fremdkörper schnell, sicher und bequem entfernt werden.

Ein besonderes Augenmerk wurde bei der Neuentwicklung auf die Service- und Wartungsfreundlichkeit gelegt. So sorgen ein problemloser, schneller und sicherer Zugang zur allen Maschinenkomponenten, eine Serviceplattform, die

ein ergonomisches Arbeiten am Schneidwerk sicherstellt und der Verzicht auf Spezialwerkzeuge für Jubelschreie bei den Servicemonteuren. Die kompakte Bauweise der XR-Baureihe erleichtert zudem den Einbau in bestehende Anlagen. Außerdem ist durch die geringe Einfüllhöhe die Materialaufgabe mit einem Radlader problemlos durchzuführen.

Die Bedienung der Maschine erfolgt komfortabel über ein 7 Zoll Farbtouchscreen Terminal, welches über eine visuelle Anzeige aller Parametereinstellungen, Programme und Störungsmeldungen verfügt.

„Wir sind überzeugt, dass wir mit dem Relaunch der XR-Baureihe eine neue Ära im Bereich der effizienten und zeitgemäßen Abfallzerkleinerung einleiten. Cleverer kann man Abfälle nicht zerkleinern!“, so Christian Lanner, Head of Product Management bei UNTHA.

Das Debüt der neuen XR-Baureihe findet auf der IFAT ENTSORGA 2014 in München statt. Hier können sich interessierte Besucher in Halle C2 auf Stand 121 / 222 von den vielen Neuerungen und Qualitätsmerkmalen selbst überzeugen. UNTHA shredding technology freut sich auf Ihren Besuch!

## **Portrait**

UNTHA shredding technology entwickelt und produziert innovative und zuverlässige Zerkleinerungslösungen für eine Vielzahl unterschiedlichster Anwendungsfälle. Diese reichen von der Zerkleinerung von Holz für die thermische Verwertung bis hin zur Aufbereitung von Müll zu Sekundärbrennstoffen. Das Unternehmen wurde 1970 von Anton Unterwurzacher gegründet und hat den Hauptsitz in Kuchl bei Salzburg. UNTHA shredding technology beschäftigt über 120 Mitarbeiter und verfügt über ein weltweites Vertriebsnetz mit Partnern in über 40 Ländern.

---

News-ID: 789750 • Views: 985 (Stand: 28.05.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/789750/XR-Next-Generation-Clever-Abfall-zerkleinern.html>