

## Kompakte Umwälzkühler für das Labor

20.01.2014, 16:49 | Wissenschaft, Forschung, Bildung

Pressemitteilung von: *Peter Huber Kältemaschinenbau GmbH*



Minichiller spart bis zu 48.000 Liter Wasser pro Woche ; schnelle Amortisation

Die kompakten Huber Minichiller überzeugen als preisgünstige und umweltfreundliche Kühllösung für zahlreiche Laborapplikationen. Eine Kalkulation für Wasser- und Abwasserkosten ergibt, dass ein Minichiller in einer Arbeitswoche bis zu 48.000 Liter Wasser einsparen kann. Aufgrund des geringen Anschaffungspreises amortisiert sich die Investition bereits nach kurzer Zeit. Die Geräte benötigen mit 225 x 360 mm Stellfläche nur wenig Platz auf dem Labortisch und bieten Arbeitstemperaturen von -20 °C bis +40 °C bei einer Kälteleistung von 300 Watt. Minichiller eignen sich dadurch bestens zum Kühlen von Reaktorblöcken, Dampfsperren, Vakuumpumpen, Rotationsverdampfern oder Wärmetauschern. Die Geräte ermöglichen stabile Applikationsbedingungen durch konstante Werte für Temperatur, Druck und Durchfluss und erlauben einen Dauerbetrieb bei Umgebungstemperaturen bis +40°C. Trotz des günstigen

Anschaffungspreises sind die Kühler gut ausgestattet und verfügen über eine große Temperaturanzeige, Füllstandsanzeige sowie Status-LED's für Pumpe, Kühlung und Heizung. Wahlweise sind zudem Modelle mit RS232-Schnittstelle (Typenzusatz „plus“) sowie Modelle mit eingebauter 1 kW Heizung (Typenzusatz „H“) erhältlich. Mit der Heizung wird der Temperaturbereich auf +100 °C erweitert. Minichiller gibt es luft- und wassergekühlt, alle Modelle arbeiten mit natürlichem Kältemittel.

Weitere Informationen auf [www.huber-online.com](http://www.huber-online.com), im aktuellen Katalog oder unter Telefon +49 (0) 781 9603-0.

## **Portrait**

Die Peter Huber Kältemaschinenbau wurde 1968 von Peter Huber als einer der ersten Meisterbetriebe im Kälteanlagenbauer-Handwerk gegründet und ist seit 1984 GmbH im Familienbesitz. Huber beschäftigt ca. 240 Mitarbeiter, davon 8 Kälteanlagenbauermeister. Weltweit arbeiten mehr als 120.000 Huber-Temperiergeräte in den Bereichen Maschinenbau, Labor und Technikum.

Seit der Unternehmensgründung hat Huber den Markt mit zahlreichen Produktinnovationen geprägt. Die Einführung der Unistat®-Technologie im Jahr 1989 hat die Temperiertechnik revolutioniert. Bis heute sind Unistat® tonangebend wenn es um hochdynamische Temperierprozesse geht.

Bereits vier Mal in Folge wurde Huber mit dem Gütesiegel „TOP 100 Innovator“ ausgezeichnet und zählt damit zu den 100 innovativsten mittelständischen Unternehmen in Deutschland. Als „Innovator des Jahres“ ist das Unternehmen 2012 sogar Hauptpreisträger in der Größenklasse bis 250 Mitarbeiter.

---

News-ID: 771725 • Views: 572 (Stand: 08.10.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/771725/Kompakte-Umwaelzkuehler-fuer-das-Labor.html>