

POKOLM-DuoPlug[®] - HÖCHSTE STEIFIGKEIT MIT BESTEN ERGEBNISSEN

13.01.2006, 10:04 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *Pokolm Frästechnik GmbH & Co. KG*



Nach über acht Stunden im Einsatz zeigt die Wendeschneidplatte noch keinen erkennbaren Verschleiß. Die gesamte Form kann ohne Unterbrechungen fertig bearbeitet werden. Wäre noch mehr Finishing nötig,

Höhere Zerspanungsleistungen, eine extrem hohe Prozesssicherheit bei längeren Standzeiten in außerordentlichen Anwendungsfällen ist der Wunsch eines jeden Zerspaners. Realisiert werden kann dies jedoch nur in sehr seltenen Fällen, da es kaum Werkzeuge gibt, die alle diese Vorteile vereinen. Das von POKOLM entwickelte und patentierte Verbindungssystem DuoPlug[®] bietet die derzeit ausgereifteste Lösung für die Forderungen der Zerspaner und Anwender für die Bearbeitung in großen Tiefen.

Die tägliche Arbeit des Formenbauers zu erleichtern, eine prozesssichere Anwendung zu haben, um einen optimalen Rundlauf und höchste Steifigkeit selbst bei Auskraglängen $\geq 10 \times d$ zu realisieren, bedurfte einiger gedanklicher Wechselsprünge. Doch die Mühe und Zeit hat sich gelohnt. Die unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten von Stahl und Vollhartmetall sich zunutze machend, ist das DuoPlug[®]- System an Flexibilität, Modularität und Präzision nicht zu überbieten.

Dies weiß auch Jürgen Frenz, Leiter der mechanischen Fertigung bei der Firma Bolesta Werkzeugbau GmbH in Marienfeld zu berichten: „In der Formfräsbearbeitung für Werkzeuge der Automobilindustrie haben wir ständig mit großen Arbeitstiefen zu tun. [...] Durch die hohe Stabilität des DuoPlug[®]-Systems erreichen wir in großen Arbeitstiefen hervorragende Oberflächen.“ In diesem Anwendungsbeispiel, der Abdeckung eines Nachschalldämpfers für einen Kunden aus dem Automobilbau, wird mit einer Auskraglänge von insgesamt 243,5 mm gearbeitet, was einem Verhältnis von $l/d = 15,2$ entspricht. Selbst mit diesen exaltierten Längen wird kontinuierlich mit einer Vorschubgeschwindigkeit von fast 4.500 mm/min gearbeitet. Bei diesen schlechten Verhältnissen für die Werkzeuge und Wendeschneidplatten ist eine besonders steife, sowie gleichzeitig schwingungsarme Verbindung erforderlich und natürlich ein exzellenter Rundlauf und höchste Standzeiten.

„Durch den Einsatz des DuoPlug®-Systems bei der Schlichtbearbeitung benötigen wir 20% weniger Werkzeuge gegenüber den Einschraubwerkzeugen“ fügt Jürgen Frenz von der Firma Bolesta hinzu und lässt nicht unerwähnt, das im Hause Bolesta nicht mehr auf das Pokolm-DuoPlug®-System verzichtet wird.

PRAXISBEISPIEL:

Maschine: DepoJet

Programmiersystem: OpenMind

Bauteil: Abdeckung Nachschalldämpfer

Material: GGG 60

Aufnahme: HSK 80 A

Werkzeug: 3 16 200 SG (Ø16; r3,5; z3)

WSP: 02 07 835 (Ø 7; HSC 05)

Beschichtung: PVTi

Auskraglänge: 243,5 mm

vc: 250 m/min

vf: 4.475 mm/min

s: 4.973 U/min

fz: 0,3 mm

ap: 0,25 mm

ae: 0,25 mm

Weitere Informationen:

Pokolm

Frästechnik GmbH & Co. KG

Adam-Opel-Straße 5

D-33428 Harsewinkel

Telefon: +49 [0] 52 47/93 61-0

Telefax: +49 [0] 52 47/93 61-99

E-Mail: info@pokolm.de

Internet: www.pokolm.de

Voha-Tosec

Werkzeuge GmbH

Schreinerweg 2a + 2b

D-51789 Lindlar

Telefon: +49 [0] 22 66/47 81-11

Telefax: +49 [0] 22 66/47 81-40

E-Mail: info@voha-tosec.de

Internet: www.voha-tosec.de

Portrait

Pressekontakt:

Pokolm Frästechnik GmbH & Co. KG

Tatjana Peters
Marketing
Adam-Opel-Straße 5
D-33428 Harsewinkel
Telefon: +49 [0] 52 47/93 61-0
Telefax: +49 [0] 52 47/93 61-97
E-Mail: tatjana.peters@pokolm.de
Internet: www.pokolm.de

News-ID: 74130 • Views: 2954 (Stand: 08.05.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/74130/POKOLM-DuoPlug-HOeCHSTE-STEIFIGKEIT-MIT-BESTEN-ERGEBNISSEN.html>