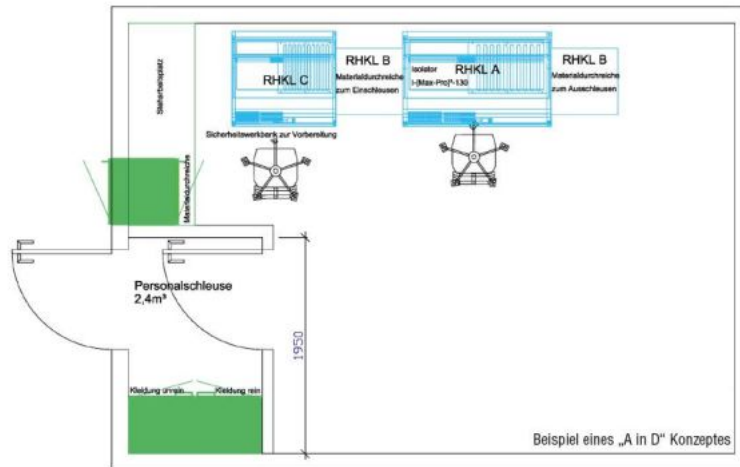


Turnkey Reinraumklasse „A in D“ mit Isolatortechnik

18.06.2013, 08:32 | Handel, Wirtschaft, Finanzen, Banken & Versicherungen

Pressemitteilung von: *Berner International GmbH*



Beispiel für einen geplanten Reinraum der GMP-Klasse D

Schlüsselfertige Reinräume der Klasse D zum Festpreis

Mit der Änderung der Apothekenbetriebsordnung ApBetrO wurden die Regeln für die aseptische Herstellung verschärft. Umbauten, Upgrades von bestehenden Reinräumen oder auch der Neubau eines entsprechenden Labors sind die Folge. Doch der Umbau oder ein Neubau ist neben den Kosten mit einem erheblichen Planungsaufwand, der Prüfung der Ausführungsqualität der einzelnen Gewerke, der Reinraum-Qualifizierung und der behördlichen Genehmigung und Abnahme verbunden.

Die Unternehmen Berner International und Weiss Klimatechnik bieten hier professionelle Unterstützung.

Seit mehr als 30 Jahren gilt Berner International als Experte für technisch höchst anspruchsvolle Sicherheitssysteme im Labor wie Sicherheitswerkbanken und Isolatoren mit dem Qualitätssiegel „Made in Germany“ sowie dem Personenschutz durch geprüfte und zertifizierte persönliche Schutzausrüstung.

Weiss Klimatechnik steht seit vielen Jahrzehnten weltweit für zukunftsorientierte Entwicklungen und hohe Qualität in der Reinraum- und Klimatechnik. Überall dort, wo optimale klimatische Rahmenbedingungen für Produktionsprozesse und -verfahren, für Mensch und Maschinen gefordert sind, haben sich Weiss-Klimageräte und -anlagen bestens bewährt.

Die Partner bieten ab sofort gemeinsam mit dem neuen Produkt „Turnkey“ (englisch für schlüsselfertig) einen produktionsfertigen Reinraum der GMP-Klasse „D“ für die Herstellung z.B. von Parenteralia, CMR-Arzneimitteln etc. an. Alle Phasen von der Planung über die Ausführung, Ausstattung, Qualifizierung, behördliche Genehmigung und Abnahme werden durch die Experten der beiden Unternehmen begleitet. Nach einer Begehung vor Ort und einer Abstimmung aller Anforderungen und Wünsche erhält der Kunde einen Festpreis. Dieser bewahrt den Kunden vor der Gefahr von Preissteigerungen während der Bauphase, die bei Projekten dieser Art üblich sind.

Auch nach der Fertigstellung bieten die beiden Unternehmen mit bundesweiten Servicekonzepten dem Kunden professionelle Unterstützung. Auf Wunsch ist für die Reinraumtechnik sogar im Rahmen der Service-Level-Agreements eine Anlagenfernüberwachung mit 24 Stunden / 7 Tage pro Woche Verfügbarkeit möglich.

Nähere Informationen zu diesem Thema finden Sie unter:

www.berner-international.de/turnkey

Portrait

Die BERNER INTERNATIONAL GMBH beschäftigt sich seit 1982 mit dem Arbeits- und Produktschutz für pharmazeutische und biotechnologische Anwendungsbereiche. Schutzsysteme für den sicheren Umgang mit Zytostatika und biologischen Arbeitsstoffen sind die Kernkompetenz des Unternehmens. Zum umfangreichen Produkt- und Dienstleistungsangebot zählen Sicherheitswerkbänke, Isoatoren, Abfalleinschweißgeräte, Persönliche Schutzausrüstung, Einmalartikel, Schulungen, sowie technische Dienstleistungen wie Service an- und Dekontamination von Sicherheitswerkbänken.

Um den Stand der Wissenschaft und Technik aktiv mitzugestalten, ist BERNER INTERNATIONAL Mitglied in Normengremien und in zahlreichen Arbeitsgruppen vertreten bzw. beratend tätig. Seit 2002 betreibt das Unternehmen ein in Europa wohl einmaliges Labor für Grundlagenuntersuchungen an raumluftechnischen Anlagen und Sicherheitswerkbänken. Zudem hat BERNER INTERNATIONAL zahlreiche Forschungs- und Entwicklungsprojekte initiiert oder an ihnen mitgewirkt.

News-ID: 727373 • Views: 2431 (Stand: 28.09.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/727373/Turnkey-Reinraumklasse-A-in-D-mit-Isolatortechnik.html>