

Metallrohre optimal spanlos trennen – von 2 bis 76 mm

24.07.2012, 13:27 | Handel, Wirtschaft, Finanzen, Banken & Versicherungen

Pressemitteilung von: *Michael Richter - Internationale Marketing- und Vertriebsberatung*



... schnell, spanlos, verlustfrei, wirtschaftlich, gewinnbringend - und ... immer innovativ

Mit dem Trenn-Reiß-Brech-Verfahren, einer eigenen Entwicklung - und gleichzeitig dem Alleinstellungsmerkmal -, der Weerth Handling Systeme GmbH, Berg/Weiler, werden Metallrohre für alle möglichen Anwendungen (siehe Referenzliste im Web) optimal getrennt.

Ob Aluminium, Kupfer, Messing, Stahl, Edelstahl oder auch Titan. In den oben genannten Abmessungen, in Sonderfällen bis 180 mm (abhängig von Material und Verwendungszweck) - bei Wandstärken von 0,4 bis 3,0 mm.

Der durchs Schneiden/Trennen normalerweise verursachte Materialverlust tendiert, wegen der spanlosen Trennweise, gegen ‚Null‘.

Das Schneiden mit einer Säge dagegen verursacht immer einen Materialverlust, je nach Breite des Sägeblattes, sowie vielfältige Nacharbeiten aufgrund der anfallenden Späne. Bei beispielsweise 50 - 80.000 Schnitten – der durchschnittlichen Leistung eines Sägeblattes - ergeben sich so bis zu etwa 50 – 160 Metern.

Wichtige Vorteile der Weerth-Entwicklung sind daneben

- der Wegfall von Waschvorgängen durch saubere spanlose Trennung
- die Möglichkeit der Einführung eines Biegedorns ohne Nacharbeit
- Zuführung von Coil-Material über die selbst entwickelte Haspel mit pneumatisch gefederter Ausgleichsrolle
- Materialrichtung und Kalibrierung des Materiales über ein integriertes Richtwerk, z. B. für Kupferrohre
- Ausführung als ‚Stand-alone‘-Anlage oder Integration in vorhandene Produktionsschritte
- Verkettung mit weiteren Weerth-Maschinen zur Rohrendenbearbeitung – auch spanend

Bisherige Kunden sind u. a. BMW, Volkswagen, Grammer Automotive und Benteler AG, Vaillant und Zehnder, oder

auch FESTO und GREENoneTEC, sowie viele reine Rohrverarbeiter, aber auch beispielsweise Fichtel & Sachs und Boysen/USA oder Fischer/Kanada.

Die Anwendungen kommen beispielsweise aus der Automobilindustrie, Heizungs- und Klimatechnik, Solartechnik, Sanitärtechnik, dem Landmaschinenbau, der Möbelindustrie, der Automatisierung und vielen anderen mehr.

Neben der Rohrtrenntechnik stehen Systeme zur automatischen Speicherung und Zuführung (zum Produktionsprozess), basierend auf eigenen Patenten, zur Verfügung.

Sonderausführungen für andere Produkte sind durch den innovativen Charakter der Basismodule und der vorhandenen Erfahrungen möglich.

Autor:

Michael Richter - Internationale Marketing- und Vertriebsberatung

Hauptstrasse 27 {enter} 88422 Seekirch/Deutschland

<http://www.marketing-und-vertrieb-international.com/> =Marketing

<http://www.internationales-marketingkonzept.de> = Ländererfahrungen

michael.richter@marketing-und-vertrieb-international.de

Tel. 07582-933371

Portrait

Wir stellen Maschinen, Automaten und Bearbeitungszentren für die spanlose und gratarme Rohrbearbeitung her - automatische Rohrtrennautomaten, manuell bedienbare Rohrschneidemaschinen, Rohrblängmaschinen, Rohrendenbearbeitung, Rohre automatisch speichern und zuführen, und mehr

News-ID: 650679 • Views: 2866 (Stand: 12.08.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/650679/Metallrohre-optimal-spanlos-trennen-von-2-bis-76-mm.html>