

Romaco auf der ACHEMA 2012 - Kompetenz auf der ganzen Linie

18.05.2012, 09:35 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *Romaco Group*
Presseagentur: *ARIADNE MedienAgentur*

Romaco präsentiert sich auf der diesjährigen ACHEMA mit innovativen Lösungen aus den Bereichen Blister- und Streifenverpackung, Flüssigkeitsabfüllung und Kartoniertechnik sowie Vakuumprozesstechnik und Nassvermahlung

Blisterlinie Noack 960R

Die neue servogesteuerte Direktübergabe QuickTransfer verbindet die Blistermaschine Noack 960R mit dem kontinuierlichen Horizontalkartonierer Promatic PC 4250 zu einer integrierten Einheit. Dabei ermöglicht der robotische Hubschwenkübersetzer ein sicheres Produkthandling beim Transfer der einzelnen Blister zum Kartonierer. Zudem sorgen die bewährten Systeme QuickFeed, QuickAdjust, QuickAdmin und QuickClean für höchst effiziente Produktionsabläufe und ausgezeichnete OEE-Werte. Schnelle Produktwechsel, kurze Reinigungszeiten sowie eine hohe Anlagenverfügbarkeit zeichnen die Blisterlinie aus. Ausgestattet mit Walzensiegelung, erreicht die Noack 960R eine maximale Ausbringung von 600 Blistern pro Minute.

Flüssigkeitsabfülllinie Macofar LF 200

Erstmals präsentiert Romaco die neue Produktfamilie Macofar LF zur Abfüllung von pharmazeutischen und kosmetischen Flüssigkeiten sowie funktionellen Lebensmitteln in Flaschen. Je nach Füllmenge und Produkttyp erreicht die Macofar LF eine maximale Ausbringung von bis zu 12.000 Flaschen in der Stunde. Verschiedene Dosiersysteme und Verschlussmöglichkeiten erlauben höchst individuelle und flexible Prozesse. Die kompakte Abfülllinie mit dem getakteten Kartonierer Promatic P 91 wird komplett servotechnisch gesteuert. Dabei erfüllt das ergonomische Maschinendesign alle relevanten cGMP-Anforderungen, lässt sich leicht reinigen und schnell umrüsten.

Heißsiegelmaschine Siebler HM 1/230

Die vertikale Heißsiegelmaschine Siebler HM 1/230 verfügt über eine äußerst einfache Linienanbindung dank der innovativen Übergabestationen FlexTrans beziehungsweise FixTrans. Die Anlage zur Verpackung von Komprimaten und Kapseln bietet daher entscheidende Vorteile für den Lohnverpackungssektor. Formatwechsel lassen sich aufgrund der Siegelwerkzeuge mit abstreifbaren Hülsen und des neuen Touchscreen mit Audittrailfunktion und Batchverwaltung schnell und leicht durchführen. Die flexibel einsetzbare Technologie von Siebler ist in vier verschiedenen Ausführungen erhältlich: Eco, Vertical, Horizontal und Extended.

Vakuumprozessanlage FrymaKoruma Frymix II Lab

Mit ihrem geschlossenen Anlagendesign eignet sich die Vakuumprozessanlage FrymaKoruma Frymix II speziell für die Herstellung von hochwertigen Pharmazeutika und Kosmetika. Die Maschine erfüllt sämtliche Vorgaben der cGMP/GAMP zur sterilen Produktion von Suspensionen und Emulsionen. Der leistungsstarke Homogenisator verarbeitet die Produkte nach dem Rotor-Rotor-Prinzip und wurde speziell für wärme- und schersensitive Rezepturen entwickelt. Eine effiziente Entlüftung sowie ein durchgängiger Wärmeaustausch und der Verzicht auf externe Rohrleitungen sorgen für absolute Prozesssicherheit und höchste Produktqualität.

Vakuumprozessanlage FrymaKoruma Dinex

Ausgestattet mit einer neuen Homogenisatorengeneration, bietet die Vakuumprozessanlage FrymaKoruma Dinex optimale Bedingungen hinsichtlich Prozessdauer, Tröpfchenverteilung und Produktqualität. Die verbesserte Werkzeuggeometrie verlängert die Verweildauer des Produkts im Homogenisator und steigert auf diese Weise die Effizienz der Anlage. Der optimale Energieeintrag erweist sich vor allem bei der Herstellung von schersensitiven Produkten als Vorteil. Mit dem System lassen sich äußerst kleine Tröpfchengrößen erzielen, was die Qualität der Cremes, Salben, Lotionen und Dispersionen optimiert.

Zahnkolloidmühle FrymaKoruma MZ

Die Zahnkolloidmühlen der Baureihe FrymaKoruma MZ überzeugen durch ihre produktgerechte Zerkleinerung. So wird die Technologie zur Nassvermahlung von pharmazeutischen, kosmetischen und chemischen Applikationen in einem breiten Viskositätsbereich eingesetzt. Je nach Produkttyp stehen normal-, grob- und kreuzverzahnte Mahlsätze zur Verfügung. Darüber hinaus lässt sich der Mahlpalt individuell einstellen. Durch die gezielte Eliminierung von Toträumen im Mühlengehäuse sowie die Integration von CIP (Cleaning in Place) und SIP (Sterilization in Place) definiert das System neue Standards in Sachen Hygienemanagement und Produktsicherheit.

Ringspaltkugelmühle FrymaKoruma CoBall®-Mill

Mit der Ringspaltkugelmühle CoBall®-Mill bietet FrymaKoruma ein Inline-Mühlensystem zur Herstellung von Suspensionen und hochviskosen Produkten. Die Feinstvermahlung zum Beispiel von aktiven pharmazeutischen Wirkstoffen, wasserbasierten Farben oder Lippenstiftmassen erfordert ein innovatives Anlagendesign mit kontrolliertem Produktfluss. Durch den sehr eng konzipierten Mahlpalt werden Partikelgrößen im Nanobereich ermöglicht. Mahlkugeln in unterschiedlicher Ausführung sorgen für eine progressive Vermahlung mit kontinuierlich ansteigender Scherung. Überdurchschnittlich große Wärmeaustauschflächen schonen Produkt und Maschine.

Zu sehen ist die Technologie von Romaco vom 18. bis 22. Juni 2012 auf der ACHEMA in Frankfurt am Main, Deutschland, Halle 3, Stand B49.

Portrait

Romaco Group

Romaco ist weltweit einer der führenden Spezialanbieter von Verpackungs- und Verfahrenstechnik. Gegliedert in die Bereiche Packaging und Processing entwickelt das Unternehmen Systemlösungen für die Pharma-, Kosmetik-, Lebensmittel- und chemische Industrie. Der Engineering-Spezialist mit Hauptsitz in Karlsruhe, Deutschland, ist mit sieben Marken an vier europäischen Standorten branchenübergreifend aufgestellt: Die Niederlassung der Packaging-Produktlinien Noack, Siebler und Bosspak befindet sich in Karlsruhe, Macofar, Promatic und Unipac sind im italienischen Bologna ansässig. Der Processing-Sektor, vertreten durch FrymaKoruma, unterhält zwei Standorte im schweizerischen Rheinfelden und deutschen Neuenburg. Das Sortiment des Komplettanbieters umfasst Primär- und Sekundärverpackungen, sterile Flüssigkeits- und Pulverabfüllung, Prozesstechnologie und Nassvermahlung. Derzeit sind von Romaco mehr als 50.000 Maschinen in über 180 Ländern im Einsatz. Rund 450 Mitarbeiter betreuen und beliefern Kunden aus aller Welt.

Mehr Informationen zur Romaco Group unter www.romaco.com

Mehr Informationen zu Romaco FrymaKoruma unter www.frymakoruma.com

News-ID: 633570 • Views: 1286 (Stand: 08.05.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/633570/Romaco-auf-der-ACHEMA-2012-Kompetenz-auf-der-ganzen-Linie.html>