
Sauber muss es sein

14.05.2012, 12:28 | IT, New Media & Software

Pressemitteilung von: *MIDITEC Datensysteme GmbH*
Presseagentur: *Borgmeier PR*



MIDITEC

Berührungslose Technik sorgt für Sicherheit und Hygiene in Lebensmittel- und Chemieunternehmen

Bremen, Mai 2012. In hygienisch anspruchsvollen Gebäuden, beispielsweise in der Lebensmittel- oder Chemieindustrie, sind hohe Sicherheits- und Hygienestandards Voraussetzung. Es dürfen weder schädliche Partikel in das Gebäude gelangen, noch dürfen, gerade in Chemieunternehmen, aus dem Arbeitsprozess heraus erzeugte Materialien nach außen getragen werden. Aus diesem Grund richten Unternehmen Sicherheitsmechanismen ein, um den hygienischen Standards zu entsprechen. Ein Experte auf diesem Gebiet ist die MIDITEC Datensysteme GmbH aus Bremen, der sich auf Systemlösungen für Zutrittskontrolle, Zeiterfassung und Gebäudesicherheit spezialisiert hat.

Zugangskontrolle fängt grundsätzlich schon auf dem Firmengelände an. Nur zugelassene oder verantwortliche Personen dürfen zu den Produktionsstätten und den Hygienebereich vorgelassen werden. Statt manueller Schließzylinder mit Schlüsseln sollten Unternehmen mit RFID-Technologien arbeiten, um dadurch berührungslose Aktivierungen und Online-Integrationen im Unternehmensnetzwerk zu ermöglichen. „Motorgetriebene Mechanismen gestatten Türöffnungen ohne

körperliche Berührung. Geschieht dies über RFID-Aktivierungen, öffnen Mitarbeiter Türen nur für einen Moment. So findet Zutritt immer nach Bedarf statt. In der restlichen Zeit sind alle Türen geschlossen“, erklärt Tammo Berner, Leiter Vertrieb und Marketing bei MIDITEC. Aufgrund der Online-Vernetzung ergeben sich Optionen, Türen via Computer zu steuern. „Im Notfall verriegeln Verantwortliche Räume oder auch ganze Gebäudebereiche mit nur wenigen Mausklicks, sodass keine Person mehr Zutritt erhält. Ein entscheidender Aspekt, wenn Sicherheit im engen Zusammenhang mit Hygiene steht“, sagt Tammo Berner und erläutert: „Grundsätzlich erhält jeder Kartenbesitzer so viele Zutrittsrechte, wie er benötigt.“

Die Zuführung der Arbeitskleidung funktioniert ebenfalls über Leser: Jeder Mitarbeiter erhält passgenaue, chemisch gereinigte Kleidung – nur mit dieser ist der Zutritt zu den Betriebsstätten erlaubt. Mitarbeiter-Spindelassen sich durch eine neue Lösung des Bremer Unternehmens sichern: bis zu achtzig Spindel sind an eine Baugruppe angeschlossen. Das Personal hält eine Transponderkarte vor einen Kontrollleser und der per Software zugeordnete Spindel öffnet sich. Damit ist jederzeit nachvollziehbar, wer wann an welchem Schrank war.

Bevor die Produktionsstätten betreten werden, sorgt eine technische Vorrichtung dafür, dass zunächst alle Mitarbeiter ihre Hände hygienisch rein gesäubert haben. Vor Betreten des Arbeitsbereiches geht es durch eine spezielle Schleuse, die nochmals die Schuhsohlen desinfiziert und sicherstellt, dass keine Fremdmaterialien in diesen Bereich eingeführt werden. Über diese Zugangskontrollen wird ebenfalls festgehalten, wie lange sich ein Mitarbeiter in einem entsprechenden Arbeitsbereich aufgehalten hat. Diese Kontrollen sind besonders wichtig für Bereiche, in denen sich ein Mitarbeiter nur für eine kurze Zeit aufhalten darf, weil diese kontaminiert oder anderweitig belastet sind. Dieses ist beispielsweise in Krankenhäusern bei der Arbeit mit chemotherapeutischen Mitteln wichtig. Ebenfalls kann nachverfolgt werden, dass nur die Mitarbeiter, die eine Zugangsberechtigung für die entsprechenden Räumlichkeiten haben, diese auch betreten haben.

Neben den Sicherheitskontrollen spielt auch die elektronische Zeiterfassung eine immer größere Rolle: In Kombination mit der Software-Lösung MTZ-Time von MIDITEC buchen Personen an entsprechenden Terminals ihre Zeiten, die unmittelbar im System erscheinen.

Weitere Informationen unter www.miditec.de

Portrait

Effektives Personal- und Sicherheitsmanagement ist längst ein zentraler Baustein moderner Unternehmensführung. Seit mehr als 28 Jahren entwickelt die MIDITEC Datensysteme GmbH zuverlässige Hard- und Softwareprodukte für Zutrittskontrolle, Zeiterfassung und Gebäudesicherheit aus einer Hand. Unabhängig von Größe und Branche des Unternehmens bietet MIDITEC individuelle Lösungen, vom Einzelplatz bis zur komplexen Anlage. Jederzeit und unbeschränkt erweiterbar, sind die MTZ[®] Business Solutions optimal an die Kundenbedürfnisse angepasst, lassen sich benutzerfreundlich via Intra- oder Internet steuern und sind mehrsprachig sowie mandantenfähig. Für seine innovative und stilvolle Produktreihe SKYLINE wurde MIDITEC mit dem iF product design award 2012 und dem red dot design award 2012 ausgezeichnet.