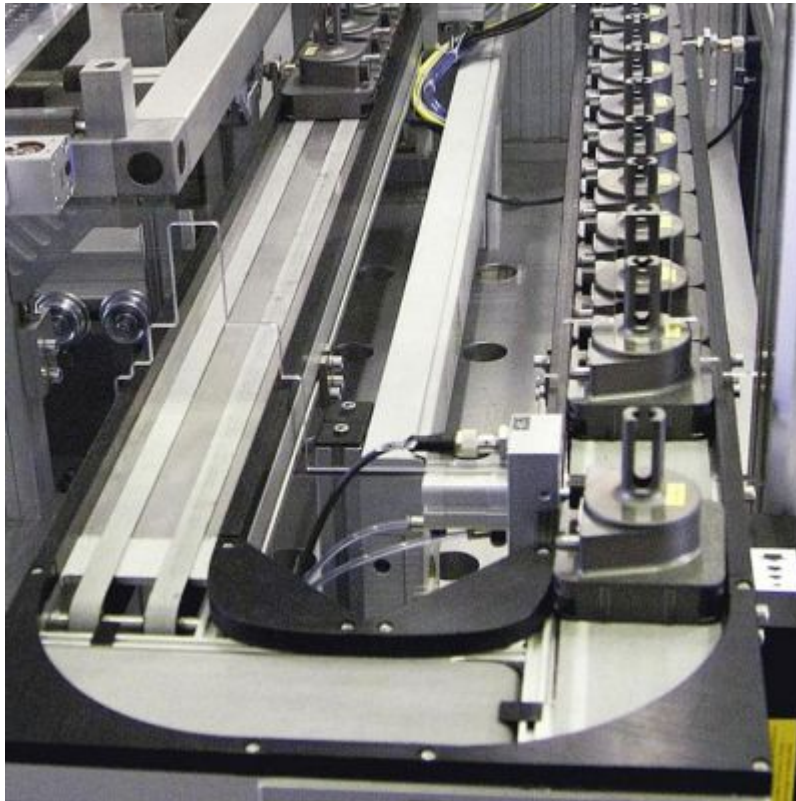


Modulares Transfersystem für Montageautomation

31.01.2012, 10:32 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *Montech AG*



Einsatz des Längstransfersystems bei einer Montageanlage von Niederdruckeinspritzventilen für Benzin

Längstransfersystem von Montech ist modular aufgebaut und wird in der Logistik sowie Montageautomation eingesetzt. Zu den Kunden des Schweizer Fördertechnikspezialisten zählen unter anderem namhafte Zulieferer der Automobilbranche.

Das Längstransfersystem transportiert die zu bearbeitenden Werkstücke, die auf kundenspezifischen oder standardisierten Werkstückträgern aus hochfestem Kunststoff (PET) befestigt sind, auf Förderbändern mit einem Gurt. Es führt die Werkstücke entsprechend ihrem Montageablauf automatisch von einem Förderband zum nächsten durch die Arbeitsstationen. Dabei ist pro Arbeitsstation ein Förderband mit einer Maximallänge von 10m zugeordnet. Der Anwender hat die Möglichkeit, ein Puffersystem einzubauen.

Bis zu 5 kg transportieren die Werkstückträger, die es in vier verschiedenen Größen gibt. Die Kurven des Transfersystems sind staufähig, d.h. Werkstückträger können sich in den Kurven stauen, ohne dass es zu Störungen kommt. Eine Bearbeitung von unten ist ebenso möglich wie die Auswahl der Motorlage.

Eine Positioniervorrichtung des Längstransfersystems garantiert bei Montage- und Bearbeitungsvorgängen (Press- und Schrauboperationen) eine hohe Positionergenauigkeit von ± 0.05 mm und ermöglicht eine hohe Krafteinwirkung auf das Werkstück bis 14 N/mm². Wenn der Werkstückträger positioniert ist, entsteht keine Reibung zwischen Gurt und Werkstückträger.

„Unsere Kunden schätzen den modularen Aufbau aus wenigen Komponenten, denn so können sie ihren Automatisierungsprozess schrittweise umsetzen und nachträgliche Anpassungen mit minimalem Aufwand realisieren“, berichtet Gianluca Aloisi, Director Sales. Weitere Vorteile seien laut Aloisi die kurze Projektierungsphase sowie die Flexibilität in Bezug auf Aufbau und Lieferzeiten, die in der Regel vier Wochen betrage.

Weitere Informationen erhalten Interessierte unter der Telefonnummer +41 (0)32 6815500 oder im Internet unter www.montech.com

Portrait

Montech AG vermarktet modulare Standardkomponenten für die Automatisierung anspruchsvoller Transport-, Montage- und Produktionsprozesse. Die Produktpalette umfasst neben klassischen Förderbändern, Automationskomponenten das Profilsystem Quick-Set. Als Spezialist für standardisierte, maßgeschneiderte Förder- und Transportsysteme bietet Montech eine optimale Kombination von kundenspezifischen Lösungen mit hohem Standardisierungsgrad. Das Unternehmen mit Hauptsitz in der Schweiz wurde 1963 gegründet und steht heute für Innovation in der Automatisierungsbranche.

News-ID: 603307 • Views: 1107 (Stand: 06.06.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/603307/Modulares-Transfersystem-fuer-Montageautomation.html>