

---

## Dienstleistungen aus einer Hand

13.09.2011, 10:54 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *dresden elektronik ingenieurtechnik gmbh*

---



Stabile und zuverlässige Lötprozesse mit Volltunnel- und Selektivlötanlagen

Besondere Stärke der *dresden elektronik ingenieurtechnik gmbh* ist die enge Verflechtung starker Entwicklungs- mit hochmodernen Fertigungsabteilungen. Dem Kunden steht für äußerst komplexe Aufgaben ein einziger Partner zur Seite. Speziell für die Produktgruppen Datenfunk, Steuerungs- und Verkehrstechnik entstehen schlüsselfertige Gesamtlösungen.

Im Mittelpunkt des Fertigungsbereiches steht die Leiterplattenbestückung für mittlere Losgrößen, d.h. bis zu 100.000 Stück und Bauelemente bis zur Minimalgröße 0201.

Seit Anfang des Jahres können bei *dresden elektronik* alle Löttechnologien nach dem neuesten Stand der Verfahrenstechnik bedient werden:

- Vollkonvektions-Reflowlöten
- Volltunnel-Wellenlöten (unleaded)
- Wellenlöten (leaded)
- Selektivlöten
- Dampfphasenlöten

Durch den Einsatz der Volltunnell-Lötanlage, die als geschlossene Anlage arbeitet, werden selbst anspruchsvollste Lötstellen sauber ausgebildet. Der Stickstoff als Schutzgas umgibt den Lötprozess während des gesamten Vorgangs, der Sauerstoff wird eliminiert und es kann nicht zur Oxydation des Lotes kommen.

Mit der neuen Selektivlötanlage entstehen reproduzierbare und vor allem gleichmäßig ausgebildete Lötstellen. Sie wird für Bauteile eingesetzt, die layoutbedingt nicht schwall-lötbar sind. Die Effektivität steigt enorm, da der Automat schneller ist und zeitaufwändige manuelle Arbeitsgänge entfallen. Stabile Temperaturen und gleichbleibende Umgebungsbedingungen gewährleisten die Einhaltung präziser Lötparameter.

Zum aktuellen Investitionspaket gehören auch neue Ausrüstungen in der Mechanikabteilung – zum Beispiel eine neue CNC Fräs- und Graviermaschine für kleine und mittlere Losgrößen. Sie gewährleistet die flexible Versorgung des

Kunden mit z.B. Gehäuseteilen und Frontplatten für die im Haus bestückten Leiterplatten.

-----  
Für Fachpresse:

Volltunnell Lötanlage MaxiWave 2340 C:

Der Transport der Lötrahmen von den Bestückungsplätzen zur Lötmaschine und zurück erfolgt über ein Bandsystem. Das Lötprogramm sowie der jeweilige Bestückungsplatz werden über den am Lötrahmen befestigten Transponder erkannt.

Die bisherige Wellenlötanlage SEHO Systems 8140PCS dient jetzt der Realisierung der Aufträge, für die nach wie vor bleihaltige Lötaufgaben zu erfüllen sind (z.B. in der Medizin- und Luftfahrttechnik).

Schablonen-Waschanlage N29 ECO-N20:

Die Ultraschall-Reinigungsanlage erlaubt die rückstandslose Entfernung von Lotpastenresten aus den Schablonen. Der Vorteil gegenüber der Handreinigung ist die Entfernung kleinster Lotkügelchen auch aus dem letzten Winkel – für ein perfektes Druckbild.

CNC Fräs- und Graviermaschine DATRON M7:

Die Fräs- und Graviermaschine bearbeitet Gehäuseteile aus Kunststoff und Aluminium. Mit Vakuumtisch, einem Verfahrensweg von 520 mm x 650 mm x 240 mm und einer Werkzeugwechselstation für kurze Umrüstzeiten ist diese CNC-Maschine optimal für die Bearbeitung von kleinen und mittleren Losgrößen einsetzbar.

## **Portrait**

Die dresden elektronik ingenieurtechnik gmbH entwickelt und fertigt seit mehr als 20 Jahren mit inzwischen 77 Mitarbeitern vorwiegend kundenspezifische Lösungen in den Bereichen Low-Power-Datenfunk, Steuerungstechnik für Lichtsignalanlagen, Anzeigetechnik, Antriebs- und Sicherheitssteuerungen sowie elektronische Steuerungs- und Regelungs-, Test- und Prüfsysteme.

Von der Entwicklung über die Typprüfung bis hin zur Serienfertigung von industriellen Elektronikbaugruppen und Systemen bietet das Unternehmen die gesamte elektronische Wertschöpfungskette aus einer Hand.

Produkte von dresden elektronik finden ihre Anwendung in zahlreichen Branchen wie Maschinen- und Anlagenbau, Bühnen- und Verkehrsleittechnik, Automobilindustrie, Mess- und Prüftechnik, Medizintechnik, Halbleiterindustrie, Präzisionsgerätebau aber auch Wissenschaft und Forschung.

Zertifiziert nach ISO 9001:2000