

---

## Neue Stehendbogenauslage

14.01.2011, 09:30 | Medien & Telekommunikation

Pressemitteilung von: *Maximum Machines*

---



Schaltschrank mit Bedienteil - Display

Neue Stehendbogenauslage PSV 600

Kupferzell, 11.01.2011:

Im Dezember 2010 lieferte Maximum Machines UG die beiden ersten serienmäßig mit SPS ausgestatteten Bogenpressen mit Stehendbogenauslage der Baureihe PSV 600 aus. Neben einer Einfuhr, die mit Segmenten zur erleichterten Einstellung und einer schnellen, pneumatischen Versatzeinrichtung ausgerüstet ist, wurde auch die bereits in den Baureihen PU, PSH, PSS verwendete, neue 30% verstärkte Presse eingebaut. Schneller und besser geht also doch noch!

Die Stehendbogenauslage PSV 600 für Doppelnutzen, die mit 80mm-Bandabstand auch kleinste Formate bewältigt, besitzt, über eine elektrische Kupplung geschaltete, angetriebene Auslagebänder, die abhängig von der Produktdicke und der Anzahl der einlaufenden Produkte, über die SPS exakt angesteuert wird. Dies verbessert die Stapelbildung und reduziert die Tendenz zu Markierungen im Produkt, weil der Staudruck in der auf dem Auslagetisch gebildeten Stange erstmalig automatisch kontrolliert werden kann.

Hinzu kommt, daß die Maschine schneller als bisher gerüstet werden kann, da alle Formateingaben direkt von der Steuerung verarbeitet werden. Die Geschwindigkeiten der Einfuhr und der Schuppenbildung werden daraus errechnet und die Motoren entsprechend angesteuert. Die automatische Schuppenbildung sorgt für eine zuverlässige Produktion ohne späteren Korrekturbedarf. Bei einer Änderung der Geschwindigkeiten bzw. der Einfuhrleistung bleibt die Schuppe in immer der gleichen Länge. Der Anlagenführer kann sich also voll auf die Falzmaschine konzentrieren. Ein eigener Leerfahrzyklus hilft bei Produktionsende, die Maschine sicher komplett leerzufahren und setzt auch den Auftragszähler auf Null zurück. Ein Schichtzähler kann manuell zurückgesetzt werden, ein weiterer Zähler zählt alle produzierten Produkte.

Die verwendete SPS ermöglicht durch ihr Zeilendisplay die präzise Ausgabe z.B. von Fehlern, wie Staumeldungen an verschiedenen Stellen, geöffnete Schutztüren, etc. Damit findet der Bediener schneller die Störungsursachen und kann diese auch schneller beheben. Weitere Anzeigen informieren z.B. über notwendige Wartungsmaßnahmen in Abhängigkeit von der Maschinennutzung. Diese Meldungen sorgen dafür, daß keine unnötigen Wartungsarbeiten durchgeführt werden, da die Beanspruchung der Maschine in der zurückliegenden Periode geringer war als erwartet und dort aber Wartungen früher stattfinden, wo die Belastung stärker zugenommen hat, als dies erwartet wurde. Dies hilft, die Anlagen besser in Schuß zu halten und den Wartungsaufwand den tatsächlichen Erfordernissen anzupassen.

Alle Neuerungen zusammen ergeben eine Auslage, die in ihrer Klasse Maßstäbe setzt ohne unbezahlbar zu werden. Die neue Bedienoberfläche ist serienmäßig für alle Pressen und Auslagen von Maximum Machines. Weitere Neuerungen, wie die Kontrolle der einlaufenden Bogen in Länge und regelmäßigem Abstand sind derzeit im Test. Hierdurch können Probleme an der Falzmaschine erkannt und gemeldet werden. Der Anlagenführer kann dann durch optimierte Einstellung der Falzmaschine die Qualität der Produkte verbessern und die Produktivität steigern.

## **Portrait**

Firmenportrait:

Die Firma Maximum Machines UG mit Sitz in Kupferzell wurde im Sommer 2009 gegründet und befasst sich mit Maschinen für die Druckweiterverarbeitung und Buchbindereien, insbesondere mit Bogenpressen, Auslagen und Staplern. Zu den Kunden zählen renommierte Falzmaschinenhersteller, Vertretungen im In- und Ausland sowie Direktkunden in Deutschland und im europäischen Ausland.

---

News-ID: 500980 • Views: 1044 (Stand: 04.05.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/500980/Neue-Stehendbogenauslage.html>