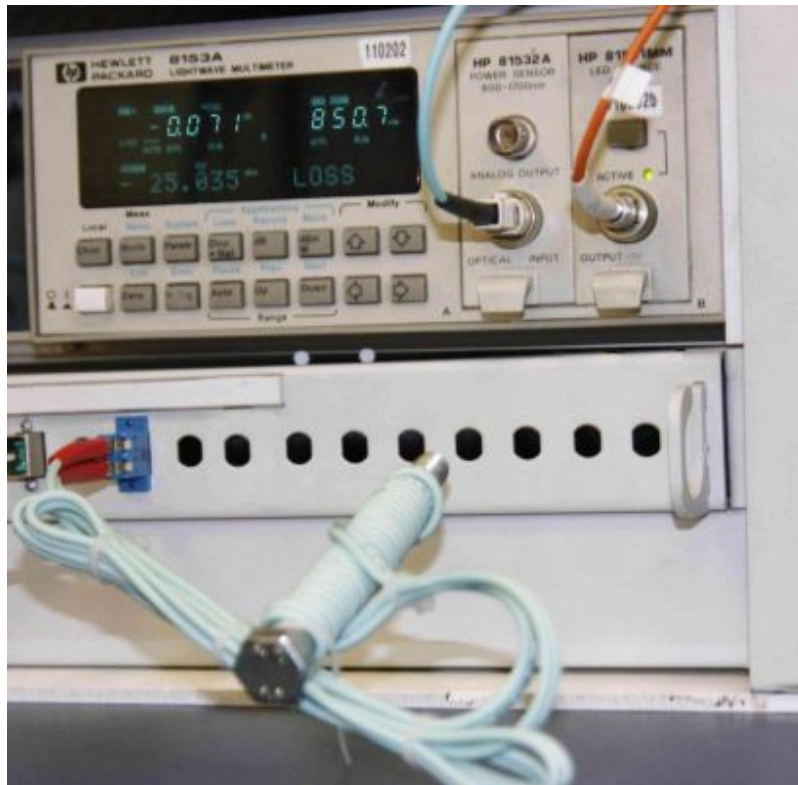


ClearCurve® konfektioniert in Mönchengladbach

08.06.2010, 16:05 | IT, New Media & Software

Pressemitteilung von: *TKM GmbH - Telekommunikation und Elektronik GmbH*



TKM LWL-Patchkabel mit biegeunempfindlicher Faser

Biegeunempfindliche LWL-Fasern kommen fertig konfektioniert vom Netzwerktechnik-Hersteller TKM aus Mönchengladbach! Das Unternehmen selbst fertigt alle gängigen Komponenten für strukturierte Verkabelung. Der Glasfaseranteil am Gesamtgeschäft beträgt mittlerweile über fünfzig Prozent. Bei der speziellen biegeunempfindlichen Faser setzt TKM auf das Produkt ClearCurve® von Corning. Diese Faser hat einen besonders kleinen Biegeradius und kann als SM (Singlemode) und MM (Multimode) bezogen werden.

Vor allem bei hohem Platzbedarf und hoher Packungsdichte kommt es oftmals (un)beabsichtigt zu einer erheblichen Unterschreitung der zulässigen Biegeradien, was eine deutliche Erhöhung der Dämpfung zur Folge hat. Dies kann bis zum Ausfall der Strecke führen. Die von TKM konfektionierten LWL-Patchkabel lassen weitaus geringere Biegeradien zu und sorgen damit für eine erhöhte Sicherheit im Netzwerk. Die Stecker werden dem TKM Standard entsprechend nach sehr hohen Qualitätskriterien konfektioniert. Es kommen ausschließlich Glasfasterstecker namhafter Hersteller zum Einsatz. Die Politur der Steckerendfläche wird grundsätzlich maschinell durchgeführt. Jeder Stecker wird bezüglich der Einfügedämpfung getestet und anschließend vor der Auslieferung nochmals mit einer 400 fachen Vergrößerung bezüglich der Oberflächenqualität überprüft. Die Kabel mit biegeunempfindlichen Fasern werden mit allen handelsüblichen LWL-Steckern (z.B. ST, LC, SC, E2000 APC,...) im Werk Mönchengladbach konfektioniert. Weiterhin sind sie mit beliebigen Steckerkombinationen und in jeder Länge lieferbar. Die Kabel sind rauch arm nach IEC 61034 und halogenfrei sowie flammwidrig nach IEC 60332-3.

So können zum Beispiel LWL-Patchkabel mit biegeunempfindlicher Faser bezogen werden, die eine Steckerkombination von LC-LC duplex 2E9/125 aufweisen und eine Faser OS2 besitzen (Corning SMF-28e® XB-Faser

1))

Dabei ist die Kabelmantelfarbe beige. Eine andere Variation kann z.B. folgendermaßen aussehen: LC-LC duplex 2G50/125 OM3 Faser OM3 Corning ClearCurve® Faser 1) Kabelmantelfarbe: türkis

Auch diese speziellen LWL Kabel können sehr flexibel und kundenindividuell in kurzer konfektioniert werden. Patchcords von einem Meter bis zur fertig konfektionierten Kabel auf der Trommel gehören zum Standardsortiment. Spezielle, darüber hinaus gehende Lösungen bedürfen natürlich der Absprache, sind aber auch für TKM keine Seltenheit. Mit dieser Philosophie konfektioniert das Mönchengladbacher Unternehmen seit Ende der achtziger Jahre.

Technische Angaben zu der von TKM konfektionierter biegeunempfindlicher Faser sehen im Detail so aus:

Singlemodefaser (Corning SMF-28e® XB-Faser1))

Entspricht ITU-T G652.A, G652.B, G652.C, G652.D (low water peak)

Typ. Dämpfung: 1310nm: 0,36dB/km, 1383nm: 0,36dB/km, 1550nm: 0,22dB/km

Funktionsradius: 0,05 dB bei 15 Windungen mit Radius 15mm

0,50 dB bei 1 Windung mit 10 mm

Multimodefaser (Corning ClearCurve® Faser 1))

Entspricht ITU-T G651

Typ. Dämpfung: 850nm: 2,7dB/km , 1300nm:0,8dB/km

Funktionsradius: 0,05 dB bei 850nm bei 100 Windungen mit Radius 37,5mm

0,10 dB bei 850nm bei 2 Windungen mit 15 mm

0,20 dB bei 850nm bei 2 Windungen mit 7,5 mm

Faser Klasse: OM3 : Laserbandbreite 2000 MHz x km; garantierte 10 GbE Übertragungslänge: 300m

1) SMF-28e® und ClearCurve® sind eingetragene Warenzeichen der Firma Corning

Portrait

Seit der Gründung im Jahr 1986 befasst sich TKM mit intelligenten Netzen.

Aus eigener Fertigung kommen alle passiven Komponenten, die bereits in zahlreichen Netzwerkinstallationen, sowohl als Systemlösungen als auch als Individuallösungen eingesetzt werden.

Mit dem Sitz in der Schloßstrasse in Mönchengladbach ist das Unternehmen zentral an die Verkehrsadern in die Niederlande (A52 / A61), nach Süddeutschland (A61) und ins Rheinland (A57) angebunden. Die TKM Gruppe beschäftigt insgesamt ca. 200 Mitarbeiter. Dabei stehen im Unternehmensverbund Kernkompetenzen aus verschiedenen Tochtergesellschaften zur Verfügung. Netzplanung und Installation durch die TKS - Telekommunikations Service GmbH; Softwareentwicklung durch die THS – Telekommunikations Hard- und Software GmbH. Elektronikentwicklung, embedded Systeme und RFID Technologie kommen von der KTS - Kommunikationstechnik und Systeme GmbH.

Das Produktportfolio von TKM umfasst Verteilerfelder, Datendosen, Konfektionierung (LWL und Kupfer), LWL-Komponenten und Sonderfertigungen, somit nahezu alle Komponenten, die in einem strukturierten Netzwerk vorkommen. Damit gehört das Unternehmen TKM heute zu den technisch führenden Anbietern auf den Gebieten der sogenannten "strukturierten Verkabelung" und der Anschlußtechnik für Carrier-Netze.

Referenzen

Produkte und Systeme wurden bisher bei zahlreichen Kunden eingesetzt, so unter anderem:

- Großindustrie:

Siemens AG , Schering AG, Merck, Hewlett Packard, ABB, Nexans, Tenovis, VW/Audi, Bayer

- Banken / Dienstleistungen / Handel:

Deutsche Bank AG, Microsoft, Novell, Kaufhof AG

- Öffentliche Aufgaben:

Bundesanstalt für Arbeit, DeTeMobil (D1), Deutsche Bahn AG, DeTeLine, Telcos/Carrier, Telekom AG, ARCOR, (D2) Vodaphone, Viag Intercom, Belgacom, PTT Netherland, P&T Luxemburg

Darüber hinaus werden die Produkte und Leistungen über zahlreiche Partner und Händler im europäischen Markt vertrieben.

News-ID: 436208 • Views: 2384 (Stand: 06.10.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/436208/ClearCurve-konfektioniert-in-Moenchengladbach.html>