

Umkehrosmose mit hoher Leistung

08.12.2009, 08:50 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *Berkefeld / VWS Deutschland GmbH*



Die Berkefeld megaRO-Umkehrosmose sorgt für die sichere Entsalzung von Prozesswasser für Kessel, Kühlung und Sterilisation.

Der energieeffiziente und sichere Betrieb von Kühl- und Klimakreisläufen, Heizkesseln und vieler industrieller Prozesse erfordert spezifisch aufbereitetes Wasser. Dazu hat das Wassertechnikunternehmen Berkefeld sein Programm an Umkehrosmoseanlagen zur Wasserentsalzung im hohen Leistungsbereich um die neue megaRO ergänzt. Das System wurde standardisiert und optimiert, um die wesentlichen Anforderungen der relevanten Anwendungen zu erfüllen und die Betriebskosten zu minimieren. Das Membranverfahren erzeugt je nach Konfiguration zwischen 3 m³ und 15 m³ entsalztes Wasser pro Stunde. Mit den Hochleistungs-Niedrigenergie-Membranen wird eine Entsalzungsrate von circa 96 bis 98 Prozent und gleichzeitig je nach Betriebsbedingungen und Rohwasserqualität eine Wasserausbeute von 75 % bis 80 % erzielt. Die anschlussfertig vormontierte Anlage verfügt über eine Edelstahl-Hochdruckkreiselpumpe, Feinfilter, Edelstahlverrohrung auf der Hochdruckseite sowie PVC-Verrohrung auf der Niederdruckseite. Für hohe Betriebssicherheit sorgt die vollautomatische Anlagenüberwachung über das integrierte, frei programmierbare Steuergerät RO30 mit Grafik-Display, integrierten Leitfähigkeitssensoren, verbunden mit einem Differenzdruck-Transmitter, Turbinendurchflussmesser und Elektroden zur Messung des pH-Werts. Die megaRO-Umkehrosmose wird zur Erzeugung von salzarmem Kesselspeise- und Kühlwasser, zur Füllung von Fernwärmenetzen, für Sterilisationsanlagen in Krankenhäusern, zur Produktion von Prozesswasser in der Fertigung und zur Trinkwasserentsalzung eingesetzt.

Portrait

Berkefeld, ELGA und Krüger WABAG firmieren gemeinsam unter dem Namen VWS Deutschland GmbH, ein Tochterunternehmen von Veolia Water Solutions & Technologies, einem der international führenden Anbieter von Lösungen und Anlagen zur Trink-, Prozess- und Abwasseraufbereitung. Das Produktangebot umfasst Lösungen für ein breites Spektrum an Anwendungen, von der Gebäude- und Schwimmbadtechnik über Kraftwerke und Industrieunternehmen wie Getränke-, Nahrungsmittel- und Pharmahersteller bis hin zu Laboratorien, Kommunen und

internationalen Hilfsorganisationen. Veolia Water Solutions & Technologies (VWS) ist einer der führenden Anlagenbauer und Anbieter technischer Lösungen zur Wasseraufbereitung. Mit 8.900 Mitarbeitern in 57 Ländern erwirtschaftete VWS im Jahr 2008 einen Umsatz von 2,5 Mrd. Euro. VWS ist ein Tochterunternehmen von Veolia Water, der Wassersparte von Veolia Environnement und Weltmarktführer im Bereich Wasserversorgung und Abwasserentsorgung.

News-ID: 378686 • Views: 292 (Stand: 01.08.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/378686/Umkehrosmose-mit-hoher-Leistung.html>