

## Servo-mechanisches Hybridmodul

16.10.2009, 18:12 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *ZETKA Stanz- und Biegetechnik GmbH & Co. KG*  
Presseagentur: *HighTech marketing e.K.*

---



Die Tischpresse mit servomechanischem Antrieb mit prozessoptimierbarer Stößelbewegung eignet sich für Stanz-Biege- und Zusatzprozesse wie Montieren und Prüfen von Bändern bis 0,2x30mm.

Die ZETKA Stanz- und Biegetechnik GmbH & Co. KG und die Creative Automation entwickeln ein servo-mechanisches Hybridmodul für den vielseitigen und zuverlässigen Einsatz im Stanz- und Montagebereich der Elektronikfertigung. Das zum Patent angemeldete Modul kombiniert erstmals einen rotierenden Servoantrieb der Firma Festo mit einem bereits patentierten linearen Kurvenantrieb und eröffnet den Anwendern höhere Flexibilität im Hinblick auf Weg, Zeit, Lineargeschwindigkeit und Beschleunigung ihrer Produktionsanlagen. Auf der Productronica in München, Halle B4 an Stand 450 stellen die beiden Unternehmen eine realistische Studie dieser Automatisierungskomponente aus.

Das neuartige, servo-mechanische Hybridmodul arbeitet deutlich schneller und präziser als herkömmliche lineare Servomodule. So sind Geschwindigkeiten von bis zu 1.000 Hüben pro Minute bei einer Positionsgenauigkeit von +/- 0,01 mm stufenlos erreichbar. Durch eine spezielle Kombination von Material und Beschichtung arbeitet das Modul auch bei hohen Geschwindigkeiten schmierungsfrei. Ein spezielles Kühlsystem gewährleistet bei Bedarf eine konstante Temperatur in den Führungen. Anders als herkömmliche Antriebe können durch die patentierte Technologie des Hybrid-Moduls in einem Zyklus mehrere Bearbeitungspositionen präzise angesteuert werden. Damit sind auch pulsierende Bewegungen möglich. So können Tiefzieh-, Präge- und andere Umformprozesse sicher in einem Arbeitsgang erfolgen, die bisher in mehreren Folgen bearbeitet werden mussten. Ein weiterer Vorteil liegt in einem deutlich verbesserten Verhältnis der Kraftübertragung aus dem eingesetzten Servomotor. Durch die Integration der Servoachse mit der rotierenden Kurvenscheibe werden bei kleinstem Bauraum Kräfte von 5-20 kN erreicht.

Zusätzlich können zwei weitere Komponenten in das Hybrid-Modul integriert werden: Ein intelligentes Toleranz-Ausgleichssystem, kompensiert Schwankungen in der Materialstärke des zu verarbeitenden Bandes und gewährleistet so eine hohe Gleichmäßigkeit. Eine Kraft-Wege-Überwachung erkennt den Verschleiß von aktiven Bearbeitungselementen wie Schneidstempeln. Die neuen Automatisierungsmodule können direkt in Maschinen und Anlagen von Anwendern integriert werden. Als zusammengesetzte Einheit lassen sich die Automatisierungskomponenten vor einer

weiterverarbeitenden Anlage eines Kunden installieren, um schnelle und präzise Biege-, Stanz- und Ziehoperationen durchzuführen. Darüber hinaus können die Module nach der Integration in Folgeverbundwerkzeuge hochpräzise und extrem schnelle Querbewegungen ausführen.

Auf der productronica in München, in Halle B4, an Stand 450, wird eine Studie zur praktischen Anwendung der oben beschriebenen Module vorgestellt. Zusätzlich präsentiert creative automation neu entwickelte, servogesteuerte Pressen von 1,5 bis 10 Tonnen Stanzkraft, die mit dem patentierten Kurvenantrieb ausgestattet sind.

## **Portrait**

### Über Zetka

Zetka ist Hersteller von Stanz- und Biegeteilen aus Band und Draht für verschiedene Branchen wie Automobil-, Elektro- und Elektronikindustrie, Luftfahrt, Nachrichtentechnik, Steuerungstechnik und andere. Das Unternehmen ist spezialisiert auf Kontaktfedern, elektrische Schaltkontakte mit Edelmetallaufgabe, genietet, geschweißt, Teile mit Gewinde, Flachstecker, komplexe Stanzteile in Verbindung mit Kunststoff sowie an Streifen hängende Stanzteile. Die Firma wurde 1968 gegründet. Die Produktionsfläche beträgt heute ca. 7.000 m<sup>2</sup> und der Personalstand beläuft sich auf ca. 140 Mitarbeiter. Sämtliche Werkzeugbau- und Konstruktionsarbeiten wurden von Anfang an im eigenen Unternehmen ausgeführt. Qualifiziertes Fachpersonal, hochmoderne technische Anlagen und langjährige Erfahrung auf den Gebieten Werkzeugbau, Fertigungstechnik und Messtechnik garantieren eine gleichbleibende Präzision der Werkzeuge und der damit gefertigten Serienteile.

Zetka arbeitet nach einem QS-System nach DIN ISO 9001 Rev. 2000, zertifiziert durch die DQS.

### Über creative automation

Seit 22 Jahren arbeitet creative automation mit innovativer Ausrichtung in den Bereichen: Stanz Biegetechnik, Automatisierung, Maschinen und Sondermaschinenbau. Die Lösung kundenspezifischer Herausforderungen erfolgt mit Sachverstand, Erfahrungshintergrund und kreativer Energie. Die Kunden des Unternehmens kommen hauptsächlich aus den Bereichen: Automotiv, Medizintechnik, weiße Ware und Umwelttechnik. Durch einen konsequent verfolgten Modul- und Systemgedanken werden den entwickelten Komponenten und Maschinen die größtmögliche Wertschöpfung verliehen. Creative automation ist Experte für kurvengesteuerte Bewegungen.

---

News-ID: 361058 • Views: 1516 (Stand: 02.07.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/361058/Servo-mechanisches-Hybridmodul.html>