

## Wasserstrahlschneidezentrum erfolgreich am Markt platziert

27.08.2009, 19:40 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *LOGO-TEAM Unternehmensberater für Logistik und Organisation*

---



FÖRDERBÄNDER STOLL GMBH

Die Förderbänder Stoll GmbH hat im Frühjahr 2008 begonnen auf einem rund 7.000 m<sup>2</sup> Grundstück eine 1.500 m<sup>2</sup> große Produktionshalle zu errichten. In der Zwischenzeit werden dort erfolgreich zwei Wasserstrahlschneidemaschinen betrieben. Eine dritte Maschine ist bereits angeschafft und wird Ende August 09 in Betrieb gehen. Die Gesamtinvestition beläuft sich auf über 2 Mio. Euro.

Pfullendorf. Die Förderbänder Stoll GmbH befasst sich seit über 30 Jahren mit allen Fragen die mit der Förder- und Verschleißschutztechnik zusammenhängen. Durch die konsequente Weiterentwicklung der Geschäftspolitik hat sich das Unternehmen zu einem führenden Nischenanbieter in diesem Bereich entwickelt. Durch den Neubau und die Anschaffung von drei Wasserstrahlschneidemaschinen können weitere Fertigungstechnologien am Markt effizient eingesetzt werden, berichtet der Geschäftsführer Michael Stoll.

Die beiden neuen Maschinen arbeiten mit einem Wasserstrahl Druck von 6.000 bar. Gegenüber den konventionellen Wasserstrahlschneideanlagen mit 4.100 bar bedeutet dies eine Steigerung des Drucks um ~45%. Der Schneidestahl wird dadurch fast auf die vierfache Schallgeschwindigkeit beschleunigt. Unabhängig vom Werkstoff oder der Materialstärke löst dieser Schneidestahl jede Bearbeitungsaufgabe bei bis zu 50% erhöhter Schneidegeschwindigkeit.

Die Schneidetoleranzen von +/- 0,04 mm sind beeindruckend und lassen das Bearbeiten einer Vielzahl an Materialien wie Metall, Stein, Holz, Glas, Gummi, Kunststoffe, Schaumstoffe, Verbundwerkstoffe u.v.m. zu. Selbst bei Materialstärken bis zu 180 mm entsteht keine thermische Belastung für das Material. Ein weiterer Vorteil der Anlagen ist in der Arbeitstischgröße von 7.200mm auf 2.000mm zu sehen, denn somit können auch große und sperrige Bauteile problemlos bearbeitet werden.

Wir haben innerhalb eines Jahres Neukunden aus den unterschiedlichsten Branchen gewinnen können und werden den Ausbau dieses Geschäftsfeldes mit Hochdruck ausbauen weiß Gerd Stoll zu berichten. Die gesamten Bearbeitungskosten können mit einer 6.000 bar Anlage um bis zu 30% pro Werkstück gegenüber bekannten 4.100 bar Anlagen reduziert

werden. Weiterhin betont Michael Stoll, dass die Präzession erstaunlich ist, da die Maschinen mit einem oder mehreren DWJ-Schneideköpfen (Dynamic Waterjet) ausgestattet sind und somit z.B. Winkelfehler so gut wie nicht vorkommen. Dies bietet den Kunden höchste Teilegenauigkeit auch bei den hohen Schnittgeschwindigkeiten. Dank der DWJ-Schneidköpfe sind Schrägschnitte bis 8° möglich.

## Portrait

### Förderbänder Stoll GmbH

Das Familienunternehmen wird in der zweiten Generation durch die Geschäftsführer Gerd, Stefan und Michael Stoll geführt. Die Leistungen des Unternehmens reichen von der Beratung bis zur Umsetzung von Anforderungen der unterschiedlichsten Branchen im Bereich Förder- und Verschleißschutztechnik, Fördergurte aus Gummi und PVC, Förderanlagensatzteile, Gummisonderanfertigungen. Namhafte Unternehmen wie z.B. ALNO, Liebherr, GEBERIT, BASF, BOSCH, SHW, GF, STADLER, SCHENCK, MEICHLE+MOHR, Merk AG, Holcim zählen seit Jahren zum Kundenklientel.

[www.gummi-stoll.de](http://www.gummi-stoll.de)

### Unternehmenskontakt

Michael oder Gerd Stoll • Förderbänder Stoll GmbH  
Zum Neidling 37/1 • D-88630 Pfullendorf – Zell a.A.  
Telefon: +49-7552/4004-0 • Fax: +49-7552/4004-10

E-Mail: [info@gummi-stoll.de](mailto:info@gummi-stoll.de) • Internet: [www.gummi-stoll.de](http://www.gummi-stoll.de)

---

News-ID: 343798 • Views: 1421 (Stand: 21.10.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/343798/Wasserstrahlschneidezentrum-erfolgreich-am-Markt-platziert.html>