

Mineworx stellt Update zur 100-Liter-Pilotanlage bereit

01.09.2021, 14:51 | Handel, Wirtschaft, Finanzen, Banken & Versicherungen

Pressemitteilung von: *Mineworx Technologies Ltd.*

Presseagentur: *Mineworx Technologies Ltd.*

Edmonton, AB, Kanada - 1. September 2021 - Mineworx Technologies Ltd., (das Unternehmen oder Mineworx) (TSXV: MWX) (OTCQB: MWXRF) (FWB: YRS WKN: A2DSW3) freut sich bekannt zu geben, dass die 100-Liter-Pilotanlage die Phasen 1 und 2 des Testplans erfolgreich abgeschlossen hat.

Phase 1 - Integritätstests; Ziel dieser Phase war, alle Geräte mit Wasser zu betreiben, um zu bestätigen, dass alle Systeme wie erwartet funktionierten und dass keine Lecks vorhanden waren.

Phase 2 - Prozesstests. Ziel dieser Phase war es sicherzustellen, dass Material wie geplant durch das System fließt und dass keine Engpässe oder Blockaden vorhanden sind.

Zusätzlich zu den primären Zielen der ersten beiden Phasen sind weitere Systemüberprüfungen und Protokolle erforderlich, die durchgeführt werden mussten. Dazu gehören:

- Feststellung, dass alle Subsysteme die Konstruktionsparameter erfüllten und innerhalb der erforderlichen Toleranzen funktionierten.
- Überprüfung von Steuerungssystemen, sowohl automatisiert als auch manuell, um sicherzustellen, dass die Pilotanlage sicher betrieben werden kann.
- Umsetzung geeigneter Sicherheits- und Betriebsverfahren für die erfolgreiche Inbetriebnahme und den Betrieb der Pilotanlage.

Das Team beginnt nun mit der Phase 3, den Baseline-Tests; diese sollen die Laborergebnisse mit der vollständigen Chemie replizieren und Rohstoffe verwenden, die Platin und Palladium enthalten, die von unserem Partner Davis Recycling Inc. bereitgestellt werden

Nach erfolgreichem Abschluss der Testphase 3 wird die Pilotanlage in eine Anlage in Tennessee verlegt, die derzeit vom Davis-Team vorbereitet wird, um Tests zur Prozessoptimierung durchzuführen. Dieser Umzug wird voraussichtlich Ende September 2021 stattfinden.

Diese Testphasen werden Mineworx alle erforderlichen Erkenntnisse liefern, damit das Unternehmen mit der Verarbeitungsanlage im kommerziellen Maßstab fortfahren kann.

Über Mineworx

Mineworx ist durch die Entwicklung und Kommerzialisierung seiner eigenen, umweltfreundlichen Verarbeitungstechnologien für die Gewinnung von Edelmetallen hervorragend für das Wachstum im Katalysatoren- sowie im Bergbausektor aufgestellt. Der Schwerpunkt liegt zunächst auf der Extraktion von Platin und Palladium aus Dieselmotorkatalysatoren mit seinem Partner Davis Recycling und es wird die erste kommerzielle Extraktionsanlage in Tennessee, USA, gebaut werden. Das Unternehmen treibt außerdem die Entwicklung eines historischen Eisenerzkonzessionsgebiets voran, an dem es eine 100-prozentige Beteiligung im Südosten von Spanien hat. Weitere Informationen finden Sie unter www.mineworx.net.

Die TSX Venture Exchange und deren Regulierungsorgane (in den Statuten der TSX Venture Exchange als Regulation Services Provider bezeichnet) übernehmen keinerlei Verantwortung für die Angemessenheit oder Genauigkeit dieser Meldung.

Nähere Informationen erhalten Sie über:

MINEWORX TECHNOLOGIES LTD.

Dave Burwell

Vice President

The Howard Group

(403) 410-7907

dave@howardgroupinc.com

Die Ausgangssprache (in der Regel Englisch), in der der Originaltext veröffentlicht wird, ist die offizielle, autorisierte und rechtsgültige Version. Diese Übersetzung wird zur besseren Verständigung mitgeliefert. Die deutschsprachige Fassung kann gekürzt oder zusammengefasst sein. Es wird keine Verantwortung oder Haftung für den Inhalt, die Richtigkeit, die Angemessenheit oder die Genauigkeit dieser Übersetzung übernommen. Aus Sicht des Übersetzers stellt die Meldung keine Kauf- oder Verkaufsempfehlung dar! Bitte beachten Sie die englische Originalmeldung auf www.sedar.com , www.sec.gov , www.asx.com.au/ oder auf der Firmenwebsite!

Verantwortlicher für diese Pressemitteilung:

Mineworx Technologies Ltd.

Greg Pendura

390 Hill Road

V0R1X2 Gabriola, B.C.

Kanada

email : info@mineworx.net

Pressekontakt:

Mineworx Technologies Ltd.

Greg Pendura

390 Hill Road

V0R1X2 Gabriola, B.C.

email : info@mineworx.net

News-ID: 1216461 • Views: 302 (Stand: 08.08.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/1216461/Mineworx-stellt-Update-zur-100-Liter-Pilotanlage-bereit.html>