

Stechprogramm ausgebaut

22.10.2019, 16:46 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *Dormer Pramet*
Presseagentur: *PRX Agentur*

Erlangen, 22. Oktober 2019 – Dormer Pramet erweitert sein Sortiment an Ein- und Abstechwerkzeugen: Ab sofort stehen für eine Vielzahl von Bearbeitungen und Materialien jetzt zusätzlich eine neue Wendeschneidplatte, zwei neue Geometrien, eine Schneidsorte sowie diverse Schneiden und ein Werkzeughalter zur Verfügung. In den sozialen Netzwerken können sämtliche Innovationen von Dormer Pramet unter dem Hashtag #EverydayProductivity verfolgt werden.

Die neue zweischneidige 25-mm-GL-Einsteckplatte ist in verschiedenen Breiten von 2 bis 6 mm an Lager. Beim langen Einstechen erreicht der GL bis zu 60 Prozent mehr Tiefe als die bisherige LCMF16-Platte von Dormer Pramet.

Speziell für die GL-Stechplatten wurde die neue PVD-Schneidsorte G8330 entwickelt und eingeführt. Die mit dem Hochleistungsschneidstoff beschichteten Platten sind vielseitig einsetzbar, äußerst stabil und für die Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Gusseisen vorgesehen.

Die GL-Stechplatten sind zudem in zwei neuen Geometrien erhältlich: PR und PM. „Wir empfehlen die PR-Geometrie bei mittleren bis hohen Vorschüben unter verschiedenen Bearbeitungsbedingungen, beispielsweise auch bei unterbrochenem Schnitt“, sagt Timo Böhl, Anwendungstechniker bei Dormer Pramet. „Aufgrund der hohen Schneidkantenfestigkeit werden Kammrisse in der Platte reduziert, weshalb sie ideal zum Abstechen von Stangen ist.“

Die PM-Geometrie hingegen ist für niedrige bis mittlere Vorschübe vorgesehen. Wegen der höheren Beständigkeit gegen Aufbauschneidenbildung bei der Bearbeitung von weichen Materialien wie austenitischem Edelstahl ist sie hervorragend für das Abstechen von Rohren geeignet.

Wichtig bei der Stechbearbeitung ist neben Platten, Schneidstoff und Geometrien auch das Werkzeug. „Nur mit dem richtigen Werkzeughalter können mit unseren neuen Platten auch optimale Schnittwerte bei hoher Prozesssicherheit erreicht werden“, weiß der Anwendungstechniker aus vielen Versuchsreihen. So kommt mit den neuen Stechplatten eine neue Reihe externer Werkzeughalter auf den Markt mit Schaftabmessungen von 16 bis 25 mm. „Das fortschrittliche Design unterstützt ein stabiles Schneiden und widersteht Vibrationen, wodurch eine hochwertige Oberflächengüte erzielt wird. Die Halter haben einen Überhang von bis zu 32 mm. Die Werkzeuge wurden für die Bearbeitung kleiner Teile entwickelt und verfügen über eine um 30 Grad abgewinkelte Schraubenposition für eine einfachere Indexierung sowie eine Strebe zur Erhöhung der Robustheit.

Darüber hinaus hat Dormer Pramet jetzt eine Serie an Universal-Werkzeugschneiden im Portfolio mit Höhen zwischen 26 und 32 mm. Das innovative Design mit doppelseitigem Klemmschlüssel ermöglicht deren Austausch mit nur einer Hand.

Komplett neues Einstechsystem

Gleichzeitig haben die Werkzeugentwickler aus Šumperk ein neues Einstechsystem auf den Markt gebracht. Es umfasst die Stechplatte (X61) und einen Werkzeughalter (P61) für leichtere Bearbeitungen wie das Außen- und Innendrehen von Sicherungsringen und Dichtringen. Sicherungs- und Dichtungsringe sind vor allem in Gleitlagern und der Automobilindustrie weit verbreitet und erfordern aufgrund der geringen Abmessungen äußerst haltbare und genaue Werkzeuge.

Die neue Platte ermöglicht tiefere Nuten zu stechen mit einer Breite von bis zu 1,85 mm und ist mit einer oder zwei Schneidkanten verfügbar. Die positive Geometrie reduziert Schnittkräfte und Temperatur, was letztlich weniger Kraft und Belastung für das Werkstück, das Werkzeug und die Maschine bedeutet. Auch die X61-Platten sind mit der neuen

Schneidsorte G8330 beschichtet und verfügen über ein negatives T-Stück, um die Schneidkantenfestigkeit und Prozesssicherheit zu verbessern. Damit eignet sie sich für die gleichmäßige Bearbeitung von Stahl, Edelstahl und Gusseisen.

Bild1: (GL_action)

BU: Der zweischneidige GL-Stechplatte ist in Breiten von 2 bis 6 mm vorrätig.

Download: http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Dormer_Pramet/PI_Grooving_2019/GL_action.jpg

Bild2: (Grooving_parting_group)

BU: Herausstechend: das neue Sortiment an Abstech- und Einstechwerkzeugen von Dormer Pramet.

Download: [http://www.pr-](http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Dormer_Pramet/PI_Grooving_2019/Grooving_parting_group.jpg)

[x.de/fileadmin/download/pictures/Dormer_Pramet/PI_Grooving_2019/Grooving_parting_group.jpg](http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Dormer_Pramet/PI_Grooving_2019/Grooving_parting_group.jpg)

Bild3: (P61_X61)

BU: Das neue Einstechsystem von Dormer Pramet mit X61-Platten und P61-Werkzeughalter.

Download: http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Dormer_Pramet/PI_Grooving_2019/P61_X61.jpg

Bei Abdruck Beleg erbeten

Portrait

Über Dormer Pramet

Die Fusion von Dormer Tools, dem Hersteller von Rundwerkzeugen, und Pramet Tools, dem Spezialisten für Werkzeuge aus Hartmetall, erfolgte 2014. Das gemeinsame Produktprogramm umfasst nun ein breites Sortiment an Rotations- und Wendeplattenwerkzeugen zum Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden und Drehen für den allgemeinen Maschinenbau. Der umfangreiche Kundendienst und technische Support steht in über 30 Niederlassungen zur Verfügung und bedient weltweit über 100 Märkte. Sie werden von modernen Produktionsanlagen in Europa und Südamerika und ein globales Vertriebsnetz unterstützt. www.dormerpramet.com

News-ID: 1065080 • Views: 320 (Stand: 19.04.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/1065080/Stechprogramm-ausgebaut.html>