

Werkzeugmachermeister Richard Kirschmer

22.02.2019, 12:55 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *Richard Kirschmer GmbH*

Presseagentur: *Richard Kirschmer GmbH*



Sitz der Richard Kirschmer GmbH

Am 1. September 1996 gründete der Werkzeugmachermeister Richard Kirschmer seine Firma als Einzelunternehmen in Westerheim auf der schwäbischen Alb.

Mit einer gebrauchten Draht-, einer Senkerodiermaschine und auf 200m² Produktionsfläche wurden die ersten Lohnaufträge aus dem Druckgußbereich bearbeitet. Schnell konnten in den Folgemonaten neue Kunden aus der Werkzeug- und Formenbaubranche dazu gefunden werden. Und so wurde 1997 die erste neue Drahterodiermaschine angeschafft. Auch der erste Mitarbeiter wurde in diesem Jahr eingestellt. Die Aufgaben wuchsen ständig weiter und es kamen weitere Drahterodiermaschinen hinzu.

1999 wurde die Produktionsfläche um 200m² erweitert. Der Maschinenpark konnte ständig vergrößert und neue Mitarbeiter eingestellt werden. Als erste Fräsmaschine - eine Mikron VCP 800 mit einer 20000U/Min-Spindel - kam die Frästechnik zur Fertigung von Elektroden und Einzelteile für Werkzeug, Formen- und Maschinenbau im Unternehmen zum Einsatz.

2000 wurde aus der Einzelfirma die Richard Kirschmer GmbH Erodiertechnik GmbH (<https://kirschmer-erodiertechnik.de>) gegründet. Geschäftsführer ist bis heute der Richard Kirschmer. «2005 waren die Betriebsräume wieder viel zu eng», berichtet der Firmengründer, also entschloß man sich zum Bau einer neuen Halle. 2006 wurde die neue Produktionsstätte mit weiteren 500 m² bezogen.

Heute fertigt die Richard Kirschmer GmbH mit 6 Mitarbeitern Einzelteile und Kleinserien für den Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau. Komplette Spritzgießformen werden für Kunden aus der Automobil- und Elektrobranche sowie aus der Medizintechnik hergestellt. Änderungen und Reparaturen an bestehenden Werkzeugen werden ebenfalls ausgeführt. Drei Fräsmaschinen mit Fahrwegen bis 900mm × 1200 mm, Spindeldrehzahlen von bis zu 24 000 U/Min. und mit einer Tischbelastung von maximal 2000kg sind heute im Einsatz. Senkerodiert wird auf vier Exeron-Maschinen mit Elektrodenwechsler. Bei 700mm×900mm Fahrweg und 2000kg Tischbelastung können auch größere Formeinsätze erodiert werden.

Startlocherodieren auf einer gesteuerten BES-Startlocherodiermaschine mit 600mm×1000mm Fahrweg und Erodieriefen bis 500mm ist eine weitere Dienstleistung, die von der Kirschmer Erodiertechnik angeboten wird. Ein Schwerpunkt des Unternehmens liegt bei der Drahterosion. Mit neun Maschinen verschiedener Hersteller können

kleinste Bauteile zur Lampenfertigung aus Hartmetall und anderen Sonderwerkstoffen hergestellt, oder Formeinsätze bis zu 1200mm×1700mm und 4t Gewicht mit Fahrwegen von 800mm×1200mm und 600mm Schneidhöhe bearbeitet werden.

Als CAD-CAM-System ist Mastercam im Einsatz. Hier können gängige Dateiformate eingelesen und bearbeitet werden. Programme für Fräs- und Drahterodieren werden erstellt und auf die Maschinen übertragen.

«Vielseitigkeit, kompetente Beratung und Ausführung ist ein Kennzeichen unseres Unternehmens», sagt Richard Kirschmer. Das breite Angebot werde von den Kunden geschätzt und in Anspruch genommen.

Pressekontakt:

Richard Kirschmer GmbH
Herr Richard Kirschmer
Am Vogelherd 46
72589 Westerheim

fon ..: +49 (0)7333 922483

web ..: <https://www.kirschmer-erodierttechnik.de/>

email : kirschmer-erodierttechnik@t-online.de

Portrait

-

News-ID: 1039011 • Views: 931 (Stand: 01.10.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/1039011/Werkzeugmachermeister-Richard-Kirschmer.html>