

## Maximaler Materialdurchsatz bei Holzhäckslern

22.11.2018, 16:11 | Logistik & Transport

Pressemitteilung von: *ehb electronics gmbh*

Presseagentur: *PR-echt – Pressearbeit und Text*



Die HCflex bietet eine Vielzahl an Funktionen zur Steuerung von Holzhäckslern mit und ohne CANbus

Mit der HCflex (Häckler Control) bietet die ehb electronics gmbh eine Motoransteuerung für das Umsetzen anspruchsvoller Steuerungsaufgaben bei Motoren, die in der Holzwirtschaft eingesetzt werden. Die individuell anpassbaren Kontroll- und Anzeigekomponenten stellen auch unter extremen Belastungs- und Witterungsbedingungen sicher, dass die Leistung der Maschinen unmittelbar abrufbar ist.

Langenhagen – Gestrüpp, kleine Tannenbäume und ganze Stämme – die Zeit der Herbst- und Winterstürme ist die Hochzeit für den Einsatz von Holzhäckslern. Wenn es darum geht, große Mengen Holz innerhalb kurzer Zeit transportfähig zu machen, um Straßen, Bahngleise und Wege freizuräumen, sind leistungsstarke Maschinen gefragt und ein Systemausfall ist keine Option.

Für dieses anspruchsvolle Einsatzgebiet wurde die Motoransteuerung HCflex entwickelt. Sie wird über einen wasserfesten Anschlussstecker (DEUTSCH Stecker) montiert und verfügt über die Schutzklasse 67. HCflex optimiert die Arbeitsleistung von Holzerkleinerungsmaschinen und stellt einen maximalen Materialdurchsatz sicher. Das geschieht beispielsweise dadurch, dass eine automatisierte Steuerung für die Einzugswalzen die Maschine während des Holzhackens vor einer Maschinenüberlast bewahrt und sie im optimalen Arbeitsbereich hält.

Auch die „Vorausschauende Instandhaltung“ (Predictive Maintenance) der Holzhäckler wird über die Motoransteuerung per HCflex ermöglicht: Alle wichtigen Betriebsparameter werden auf einem großen transreflektierenden und hinterleuchteten S/W Display visualisiert, das auch bei schlechten Lichtverhältnissen komfortabel abgelesen werden kann. Der integrierte Servicebetriebsstundenzähler stellt sicher, dass der Maschinenbediener in Echtzeit über Maschinenlaufzeiten und anstehende Wartungen informiert wird. Teure Ausfallzeiten und kostspieligen Reparaturen in unzugänglichem Gelände werden so vermieden.

Die Produktreihe HCflex ist für mechanische und elektronische Motoren erhältlich. Dabei bietet die Produktvariante für elektronisch geregelte Motoren einen zusätzlichen und Bediener-unabhängigen Motoschutz: Im Fehlerfall wird der Motor automatisch abgeschaltet. Diese Funktion übernimmt beispielsweise bei einer Blockierung der Hackscheibe, dem Öffnen der Haube oder dem Aktivieren der Sicherheitseinrichtungen die Kontrolle.

Ein weiteres Hauptaugenmerk in der Produktentwicklung war die einfache und schnelle Montage der HCflex Baureihe für Holzhackmaschinen. Bernd Reinhold, Geschäftsführer der ehb electronics gmbh, fasst zusammen: „Unsere gesamte Produktpalette ist darauf ausgelegt, die Motorleistungen von Nutzfahrzeugen zu optimieren und die Einbauzeiten für unsere Module kontinuierlich zu verkürzen. Das UV-beständige, robuste PA6-Gehäuse unserer HCflex Produktreihe wurde für den Einbau in eine 52mm-Normbohrung entwickelt. Die sichere Montage erfolgt über ein von hinten zu verschraubendes Klemmelement. Das ist schnell und einfach erledigt.“

Detaillierte Produktinformationen stehen zum Download bereit:

<https://www.ehb-electronics.de/product-overview/detail/13-hcflex>

## **Portrait**

Über die ehb electronics gmbh

Die ehb electronics gmbh, ein Unternehmen der adpart Gruppe, entwickelt und produziert Steuerungen und HMI-Systeme für mobile und stationäre Industrie Applikationen. Zu den Kunden des Unternehmens gehören Großunternehmen und mittelständische Betriebe aus unterschiedlichsten Branchen weltweit.

---

News-ID: 1027761 • Views: 457 (Stand: 01.07.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/1027761/Maximaler-Materialdurchsatz-bei-Holzhaeckslern.html>