

Neue VHM-Bohrer für Edelstahl

06.11.2018, 19:11 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *Dormer Pramet*
Presseagentur: *PRX Agentur*

Erlangen, 5. November 2018 – Dormer Pramet erweitert sein bekanntes Force-Programm für Vollhartmetallbohrer um eine spezielle für Edelstahlanwendungen. Das sogenannte Force M-Sortiment an VHM-Bohrern sorgt für hohe Produktivität bei einer Vielzahl von Maschinen und Arbeitsbedingungen. Sie sind laut Dormer Pramet besonders für den allgemeinen Maschinenbau und die Zulieferindustrie geeignet.

Die Markteinführung in die Dormer-Produktreihe folgt unmittelbar auf die erst kürzlich vorgestellte Force X-Bohrerfamilie für den Einsatz bei einer breiten Materialrange. Das gesamte Force-Programm mit VHM-Bohrern verfügt über eine modifizierte Geometrie mit 4-Flächenkreuzanschliff, um die Selbstzentrierung und somit die Bohrungsqualität zu verbessern, auch die Spanbildung, Verschleißfestigkeit und daraus resultierend die Werkzeugstandzeiten haben sich messbar erhöht.

Neue Technologie im Einsatz

Einzigartiges Merkmal der Force-Bohrer ist ihre Continuously Thinned Web (CTW)-Technologie. Die CTW-Technologie reduziert die Schnittkräfte beim Bohren, was in Kombination mit der konsequenten Schneidkantenoptimierung der Bohrer zu geringerem Verschleiß führt. Mit der CTW-Technologie wird der Bohrprozess äußerst gleichmäßig und prozesssicher.

Perfekte Kombination aus Härte und Zähigkeit

Alle VHM-Bohrer der Force-Reihe sind aus hochwertigem Mikrokorncarbide gefertigt, um eine ausgezeichnete Kombination aus Härte und Zähigkeit zu ermöglichen, was zu einer hohen Verschleißfestigkeit und längeren Werkzeugstandzeiten beiträgt.

Ein Plus an Stabilität

Das spezielle Eckdesign der VHM-Bohrer erhöht die Stabilität und verringert die auftretenden Kräfte beim Durchbruch und Austreten aus der Oberfläche, sowohl bei allgemeinen Bohraufgaben als auch bei Querlochbohrungen. Mit einer Bohrtiefe von 3xD (R467) und 5xD (R463) bieten die Force M Bohrer eine interne Kühlmittelzufuhr in den Größen von 3 mm bis 16 mm und 1/8 bis 5/8 Zoll.

((Bilder))

Bild 1+2: R467 Force M Seitenwinkel und Frontwinkel: Die Force M Bohrer sind für Edelstahlanwendungen geeignet.
Download: http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Dormer_Pramet/R467_Force_M_side_angle.jpg
http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Dormer_Pramet/R467_Force_M_front_angle.jpg

Bild 3: Dormer Pramets Force X und Force M: Die Force X-Reihe ist für den Einsatz in einer Vielzahl an Materialien vorgesehen, die Force M für Edelstahlanwendungen.
Download: http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Dormer_Pramet/Force_X_and_Force_M.JPG

Bei Abdruck Beleg erbeten

Portrait

Über Dormer Pramet

Die Fusion von Dormer Tools, dem Hersteller von Rundwerkzeugen, und Pramet Tools, dem Spezialisten für Werkzeuge aus Hartmetall, erfolgte 2014. Das gemeinsame Produktprogramm umfasst nun ein breites Sortiment an Rotations- und Wendeplattenwerkzeugen zum Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden und Drehen für den allgemeinen Maschinenbau. Der umfangreiche Kundendienst und technische Support steht in über 30 Niederlassungen zur Verfügung und bedient weltweit über 100 Märkte. Sie werden von modernen Produktionsanlagen in Europa und Südamerika und ein globales Vertriebsnetz unterstützt. www.dormerpramet.com

News-ID: 1025467 • Views: 476 (Stand: 31.07.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/1025467/Neue-VHM-Bohrer-fuer-Edelstahl.html>