

Positive Entwicklung - Robust® Rohrsystem mit neuem Partner auf der IFAT 2010

30.07.2010, 17:06 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *Robust® Rohr Gruppe*

Presseagentur: *sam. gmbh + co. kg*



Das zylindrische Robustrohr ohne Muffe.

Der Name ist Programm: "Robust" Rohr. Unter diesem Namen wurde von den Herstellern der Robust® Rohr Gruppe ein Stahlbetonrohr entwickelt, das durch seine sehr hohe Stabilität überzeugt.

Die Vorteile des Stahlbetonrohres ergeben sich aus der Form. Das Robust®-Rohr hat keine Muffe sondern eine zylindrische Außenform. Bei einem Rohr DN 300 beträgt beispielsweise die durchgängige Wandungsdicke 11 cm auf der ganzen Länge des Rohres. Die Bruchlasten eines Robust-Stahlbetonrohres DN 300 liegen um mehr als das 9-fache höher als die geforderte Prüflast bei einem Standardrohr. Durch die zylindrische Form müssen keine gesonderten Muffenaussparungen ausgehoben werden. Das führt zu einem sehr einfachen und schnellen Einbau der Rohrleitungen und die Problematik des Muffenreitens entfällt. Eine sichere Lage wird auch bei sehr geringen Gefällen und bei der Bodenverdichtung durch das hohe Eigengewicht gewährleistet.

Geradezu ideal ist dieses Rohr für den Einsatz mit den neu am Markt erhältlichen Rohrverlegegeräten. Auch hier ist eine wesentliche Zeitersparnis und höhere Wirtschaftlichkeit möglich. Der Bauleiter des Bauunternehmens nannte für seine Baustelle eine Verkürzung der Rohrverlegezeit um ca. 20%. "Einfach ideal" lauteten ebenso die Aussagen von Baggerführer und Rohrverleger. Ideale Einsatzgebiete für das neue Robust-Rohrsystem sind auch die erhöhten Anforderungen bei Flughäfen mit Flugzeugverkehrslast bis BFZ 750, die Verlegung im Bahnbereich UIC oder bei Ortslagen mit zahlreichen Hausanschlüssen, da mehrere Anschlussbohrungen pro Rohr möglich sind.

Aufgrund der Vorteile des Rohres haben namhafte Hersteller wie Beton Kemmler GmbH, Karl Röser GmbH, Siegfried Röser KG, Hans Rinninger & Sohn GmbH & Co. KG das Robust-Rohrsystem bereits in ihre Produktpalette mit aufgenommen. Seit Beginn 2010 verstärkt der Betonfertigteilhersteller Schäfer Beton die Robust® Rohr-Gruppe und erweitert die verfügbaren Nennweiten von DN 300 bis 700 auf bis zu DN 1400.

Seit der Markteinführung 2006 und der Teilnahme an der IFAT 2008 kann die Robust® Rohr-Gruppe bestehend aus 5 Betonfertigteilherstellern mit insgesamt 12 Werken auf eine positive Entwicklung zurückblicken. Die Teilnahme an der IFAT 2008 bewirkte eine hervorragende Resonanz der Fachwelt und gab dem Produkt einen positiven Impuls auf dem Markt. Mit der Präsentation auf der IFAT 2010 will sich der Gruppe den Fragen der Fachwelt stellen. Das Robust® Rohr ist im Rahmen des IFAT Gemeinschaftsstandes Fachvereinigung Betonrohre in Halle B5 Stand 439 auf den Ständen der econorm®-Gruppe sowie der Hersteller Rinninger und Schäfer Beton zu sehen.

Info: www.robust-rohr.de

Portrait

Wir - die Robust®-Rohr-Gruppe - verstehen uns als eine Vereinigung von Betonwerken mit hohem Qualitätsanspruch und bieten ein Stahlbetonrohr aus Betonfertigteilen an, das den höchsten Anforderungen an Qualität und Sicherheit gerecht wird. Bei der Gründung der Robust®-Rohr Gruppe 1994 konnte die Betonindustrie bei der Produktion qualitativ hervorragender Schächte auf einen Erfahrungsschatz bis ins 19. Jahrhundert zurückgreifen.

Für direkte Anfragen wenden Sie jederzeit gerne an die Robust-Rohr Partner oder an unsere PR-Agentur.

- * Finger Baustoffe GmbH - Fronhausen
- * Beton Kemmler GmbH - Tübingen
- * Zementrohr- & Betonwerke Karl Röser & Sohn GmbH - Mundelsheim
- * Hans Rinninger & Sohn GmbH & Co. KG - Kißlegg
- * Siegfried Röser KG - Betonwerk Mittelfischach
- * Schäfer Stahlbeton GmbH - Sindelfingen

News-ID: 452912 • Views: 2548 (Stand: 23.06.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/452912/Positive-Entwicklung-Robust-Rohrsystem-mit-neuem-Partner-auf-der-IFAT-2010.html>