

Für komplizierte Geometrien

19.03.2010, 12:52 | Industrie, Bau & Immobilien

Pressemitteilung von: *Römheld GmbH Friedrichshütte*
Presseagentur: *Römheld / Marketing*



Neu ! Schwenkspanner ohne Schwenkhub B 1.8806

Start für ROEMHELD Schwenkspanner ohne Schwenkhub

Eigentlich ist das Prinzip einfach: Der hydraulische Schwenkspanner ohne Schwenkhub ist ein doppelt wirkender Zugzylinder, bei dem ein Teil des Kolbenhubes zur Drehung der Kolbenstränge ohne Axialhub genutzt wird. So kann das Spanneisen leicht in Taschen oder Vertiefungen ansetzen, die nur geringfügig höher als das Spanneisen selbst sind.

Was in der Theorie einfach klingt, haben die ROEMHELD Fachleute mit ihrem hohen Erfahrungspotential jetzt auch technisch perfekt in die Praxis umgesetzt. Wo bisher die Spannungspunkte zum Be- und Entladen der Vorrichtung frei sein müssen, können jetzt auch Taschen oder Vertiefungen genutzt werden. Die Kolbenstange wird zusammen mit dem Spanneisen ohne Axialhub in die gewünschte Richtung gedreht und nach dem Einschwenken über die Spannstelle erfolgt der lineare Spannhub. Damit das Prinzip möglich wird, sind ein gegenüber herkömmlichen Schwenkspannern höherer Produktionsaufwand und mehr Innenteile erforderlich, die perfekt aufeinander abgestimmt sein müssen.

Ideal für komplex konstruierte Werkstücke

Gerade für komplex gestaltete Guss- oder Alussteile mit komplizierten Verrippungen ist es ideal, auf einen Schwenkhub verzichten zu können. Neben der hohen Prozesssicherheit kommt ein weiteres Zeitersparnis durch den in eine Tasche einschwengbaren Spannhebel hinzu. Die Forderung nach zeitgemäßem schnellem Be- und Entladen der zu

bearbeitenden Werkstücke wird so erfüllt.

Der Schwenkspanner mit seiner kompakten Flanschbauform und seinem maximalen Betriebsdruck von 350 bar ist wahlweise mit rechts oder links schwenkender Ausführung erhältlich, wobei der Schwenkwinkel-Standard bei 90° liegt. Aber auch Sonderschwenkwinkel zwischen 20° und 70° sind auf Anfrage möglich. Ebenso wie der Metallabstreifer als Option gewählt werden kann, der den serienmäßigen FKM-Abstreifer vor mechanischer Beschädigung schützt. Optional ist ebenfalls eine elektrische oder pneumatische Positionskontrolle möglich.

Die verstärkte Schwenkmechanik ohne Überlastsicherung übersteht während des Schwenkvorgangs auch eine Kollision des Spanneisens mit dem Werkstück bis zu einem Druck von 100 bar.

Gebündelt mit der hochpräzisen Fertigung und einer am Kunden orientierten Denkweise hat ROEMHELD hier eine zielgerichtete Lösung für Spannaufgaben gesucht und anwendungsorientiert umgesetzt.

Portrait

Marktführerschaft durch Spitzentechnologie

Weltweit gilt Römheld heute als marktführendes Unternehmen auf dem Gebiet der hydraulischen Spanntechnik für die spanende Fertigungstechnik.

Als Spezialist in diesem Bereich bietet Römheld mit seinen rund 300 Mitarbeitern am Standort Laubach/Hessen eine starke unternehmerische Basis, um Spitzentechnologie zu realisieren.

Durch intensive Entwicklungsarbeit - teilweise in enger Zusammenarbeit mit Kunden und Partnern - werden nicht nur die ständig steigenden Anforderungen des Marktes erfüllt, sondern durch wegweisende Innovationen die Marktentwicklung entscheidend mit beeinflusst.

Ausgerichtet auf eine weltweite Präsenz

Neben den heimischen Kunden, die durch 17 Verkaufsbüros und Vertriebspartner in Deutschland umfassend betreut werden, gewinnt der Export immer stärker an Bedeutung. Schon heute weist Römheld einen Exportanteil von rund 50% auf, der durch indirekte Exporte auf über 65% ansteigt.

Durch eigene Tochtergesellschaften in Grossbritannien, Frankreich, USA, Japan und Südkorea sowie zahlreiche Vertriebspartner werden weltweit intensive Beratung, ein leistungsfähiger Vertrieb und ein umfassender Service für die Römheld Kunden sichergestellt.

News-ID: 410122 • Views: 882 (Stand: 29.07.2026)

Link zur Pressemitteilung:

<https://www.openpr.de/news/410122/Fuer-komplizierte-Geometrien.html>